



LC2P73F

LC2P76F

Használati utasítás



LONCIN MOTOR CO., LTD.

BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A motor üzemeltetése és karbantartása előtt kérjük figyelmesen olvassa el és értse meg a Karbantartási utasítás. A gép biztonságos használatához és hatékonyan, megfelelően kell viselkednie karbantartás és üzemeltetés a géphez.

A következő azonosítások az egész

A kézikönyv utasításokat adhat a kezelőknek és karbantartók, valamint illusztrálják az ügyeket, hogy veszélyeket okoz.

⚠ DANGER Az azonosítás emlékeztet rá

vegye figyelembe, hogy súlyos személyi sérülést vagy sérülést okozhat a halál, ami elengedhetetlen.

⚠ WARNING Az azonosítás emlékeztet rá

vegye figyelembe, hogy súlyos személyi sérülést vagy sérülést okozhat halál vagy nem megfelelő működés.

⚠ CAUTION Ez az azonosítás emlékeztet rá

vegye figyelembe, hogy személyi sérülést vagy vagyoni sérülést okozhat sérülés vagy nem megfelelő működés.

Ügyeljen a fűtőolajra, a kipufogógáz-kibocsátásra és mozgó alkatrészeket, hogy elkerülje a súlyos személyi sérülést vagy halál.

Óvatosan töltsön be üzemanyagot!

- A benzin gyúlékony. Kérjük, adja hozzá a fűtőolaj a szabadban, jól szellőző helyen után a motor leáll.
- Hozzáadáskor tilos dohányozni benzint, és tartsa távol a lángtól és a szikrától.
- Tilos a motort beindítani, mielőtt a a benzin fröccsent területe száraz.

Hő kipufogó

- A hangtompító hőmérséklete nagyon magas lehet magas a motor működése során; még ha a

a gép leáll egy pillanatra, az lenne forró. Ügyeljen arra, hogy ne érintse meg az égő hangtompítót. Karbantartás előtt a motort el kell helyezni beltéri és lehűtve.

- A tűz elkerülése érdekében, amikor a motor működik, a motor és a fal közötti távolság legalább 1 m-re kell tartani. Gyúlékonynak kell lennie távol a motortól.

Szén-monoxid mérgezés

- A kipufogó mérgező szén tartalmaz monoxid. Kerülje a kipufogó belélegzését.
- Ne használja beltérben.
- Ne működtesse a motort zárt állapotban garázs vagy zárt terület.

Általános óvintézkedések

- Gondosan olvassa el a Karbantartási kézikönyvet, szerezzé be ismeri az összes vezérlési mechanizmust és a helyes használat, karbantartás és telepítés a gép módszerét és sajátítsák el a kezelést megállításának és gyors elválasztásának módja a gép.
- Ha fáradtságot, kellemetlen érzést, ill így egy italt, kérjük, ne működtesse a motort; ellenkező esetben súlyos sérülést okozhat.
- Gyermek és azok, akik nem olvassák a Kézi vagy képzés nélküli használata tilos a motort.
- Ne javítsa meg a gépet mastering nélkül a motorjavítás módja.
- Ne szerelje vissza a gépet, és ne cserélje ki szerkezet. Amint a gép elveszti egyensúlyát, azt könnyen károkat és sérüléseket okozhat.

Tartalom

I. rész Műszaki előírások

| | |
|---------------------------------------|---|
| 1-1 A motor bemutatása | 1 |
| 1-2 Műszaki paraméterek | 2 |
| 1-3 Modell beépítési méretraajz | 3 |
| 1-4 TLT méretraajz | 4 |
| 1-5 Elektromos bekötési rajz | 5 |

II. rész Javítási utasítások

| | |
|--|----|
| 2-1 Karbantartási óvintézkedések | 6 |
| 2-2 A gépszám jelölési pozíciója | 7 |
| 2-3 Karbantartási szabványok | 8 |
| 2-4 A kötőelemek nyomatókparaméterei | 10 |

III. rész Karbantartás

| | |
|--|----|
| 3-1 Karbantartási időszakok táblázata | 11 |
| 3-2 Motorolaj cseréje | 12 |
| 3-3 A légszűrő karbantartása | 13 |
| 3-4 A gyújtógyertya karbantartása | 14 |
| 3-5 A szelephézag beállítása | 15 |
| 3-6 Az alapjárat fordulatszám beállítása | 15 |
| 3-7 A fordulatszám-szabályozó beállítása | 16 |
| 3-8 Elektromos önindító | 16 |
| 3-9 A motor tárolása | 17 |

IV. rész Hibadiagnosztika

| | |
|--|----|
| 4-1 A motor indítási nehézségei | 18 |
| 4-2 A motor alulteljesítménye | 19 |
| 4-3 A motor forgási sebességének instabilitása | 20 |
| 4-4 A motor szokatlan kipufogószínei | 21 |
| 4-5 A motor könnyen kigyullad..... | 22 |
| 4-6 A motornak nincs nagy fordulatszáma | 22 |
| 4-7 A motor túlmelegedése | 23 |
| 4-8 Rendellenes motorzajok | 24 |
| 4-9 Az elektromos indítórendszer hibája..... | 25 |

Tartalom

4-10 Ellenőrizze a hengernyomást 26

4-11 Szikra érzékelése 26

V. rész szétszerelés és javítás

5-1 Óvintézkedések a szétszereléssel/összeszereléssel kapcsolatban 27

5-1-1 Szétszerelés 27

5-1-2 Összeszerelés..... 27

5-2 A motor szétszerelése és karbantartása 28

5-2-1 Légszűrő 28

5-2-2 Ventilátorfedél 29

5-2-3 Vezérlési szint 30

5-2-4 Karburátor 31

5-2-5 Lendkerék és gyújtótekerccs..... 34

5-2-6 Hengerfej és szelep 38

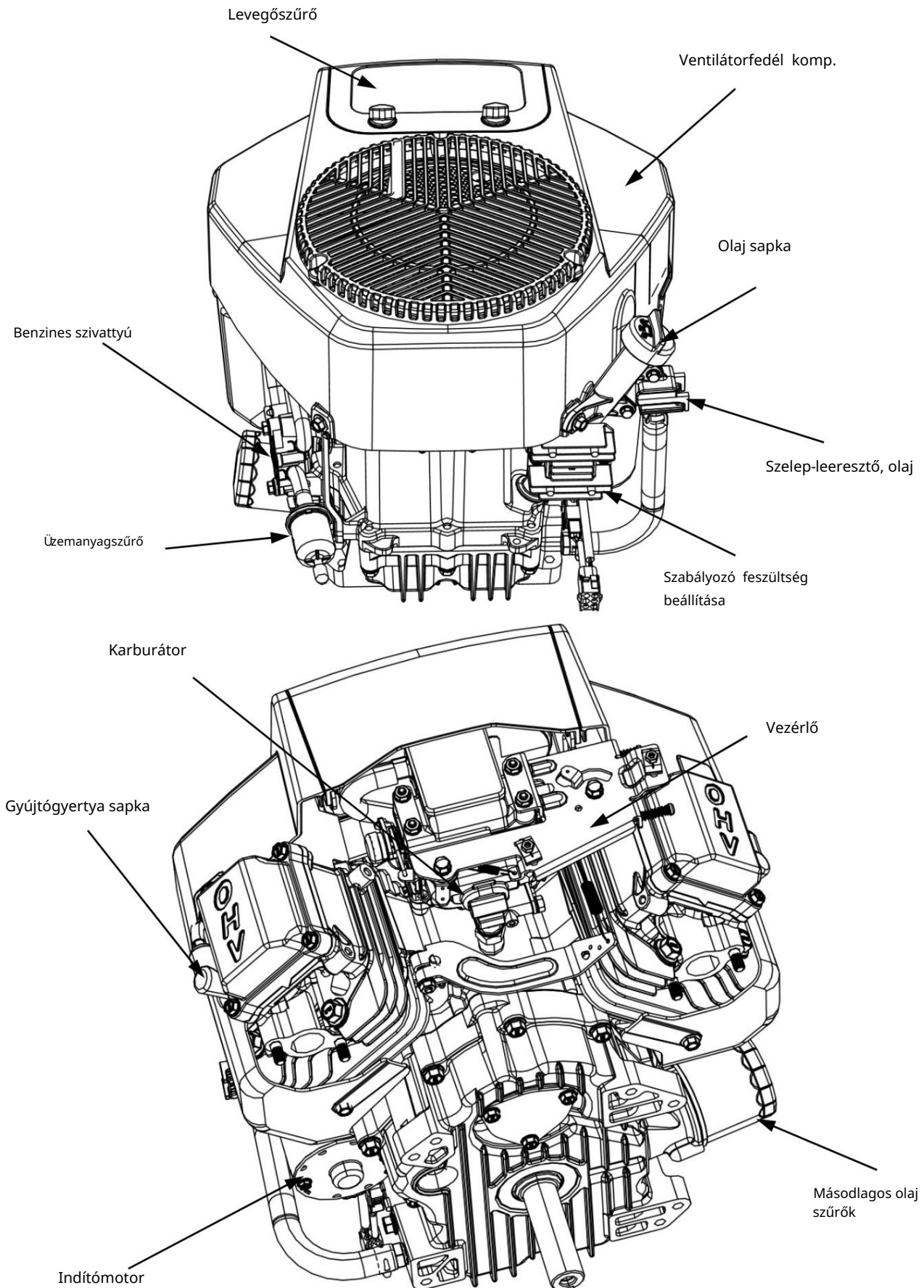
5-2-7 Sebességszabályozó kar, légtelenítő nyílás 43

5-2-8 A forgattyúház burkolata és a szabályozó 44

5-2-9 Forgattyúház, főtengely és dugattyú 47

I. rész Műszaki előírások

1-1 A motor bemutatása



I. rész Műszaki előírások

1-2 Műszaki paraméterek

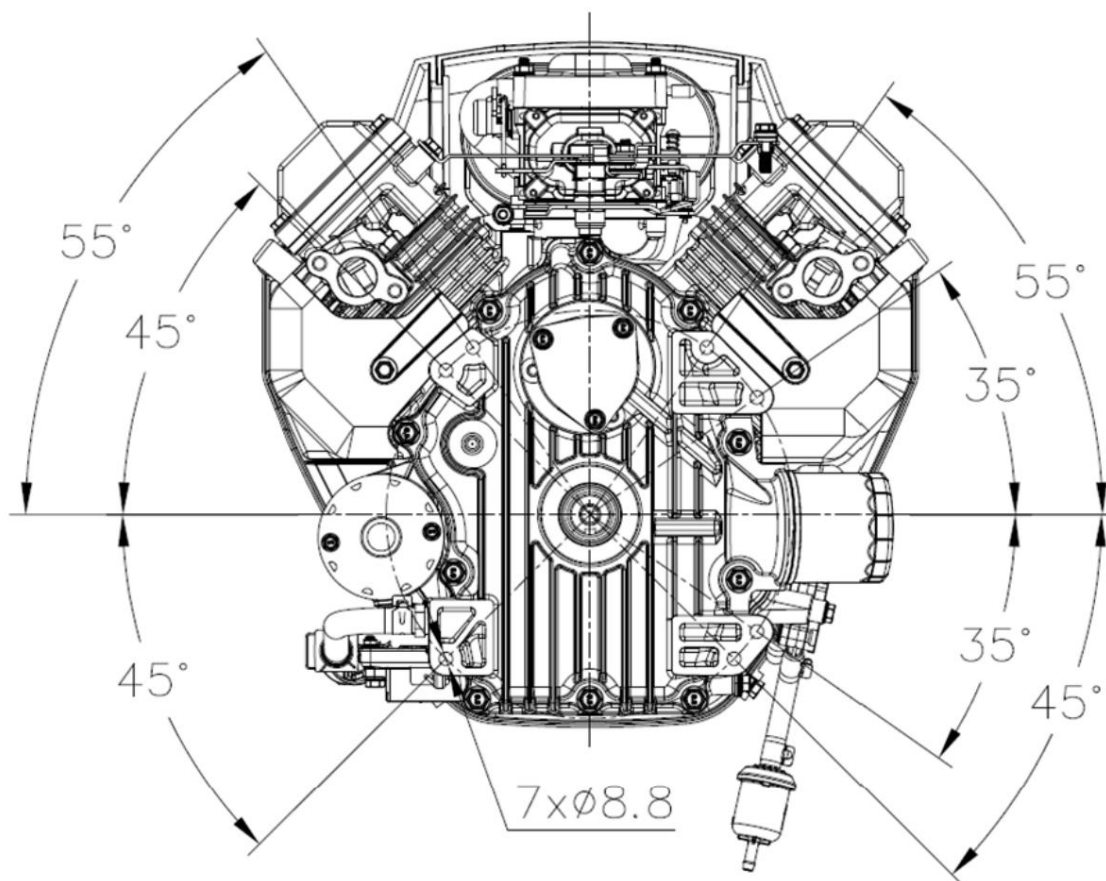
| Modell | 2P73F | 2P76F |
|--|--|------------------|
| Írja be | OHV, V-ikerhengeres, kényszerített léghűtés, 4 ütemű | |
| Max. teljesítmény (kW/3600 ford./perc) | 14,17 /3600 | 14,92/3600 |
| Nettó. Teljesítmény (kW/rpm) | 12,5/3600 | 13,5/3600 |
| Max . nyomaték (N·m/rpm/perc) | 37,0/(2400~2600) | 40,0/(2400~2600) |
| Alapjárat fordulatszám | 1850±150 ford./perc | |
| Furat X löket (mm) | 73× 70 | 76× 70 |
| Eltolás (cc) | 586 | 635 |
| Tömörítési arány | 8,7:1 | |
| Kenési mód | fröccsenő+nyomásos kenés | |
| Indítási mód | Elektromos indítás | |
| Forgás | Az óramutató járásával ellentétes (a TLT oldaláról) | |
| Szelephézag | bemeneti szelep: 0,10-0,15 mm, kimeneti szelep: 0,10-0,15 mm | |
| Gyújtógyertya hézag | 0,7-0,8 mm | |
| Gyújtó üzemmód | Tranzistoros mágneses gyújtás | |
| Légszűrő | Hab és papír | |
| Üzemanyag típus | Ólommentes benzin, minimum 90 RON | |
| Olajkapacitás (L) | 1.7 | |
| Méret (H × SZ × M) (mm) | 430×420×332 | |
| Nettó tömeg (kg) | 36 | 36 |

A kézikönyvben feltüntetett motor névleges teljesítménye a hasznos kimeneti teljesítmény (hasznos teljesítmény) 3600 ford./perc fordulatszámon, a SAE J1349 szabvány szerint mért gyártási állapotú motor. A tömeggyártású motorokhoz a értéke változhat.

A terminálra szerelt motor tényleges teljesítménye változó lehet, ami több tényezőtől is függ beleértve a motor forgási sebességét a gyakorlati használat során, a környezeti feltételeket, a karbantartást és egyébeket változatai.

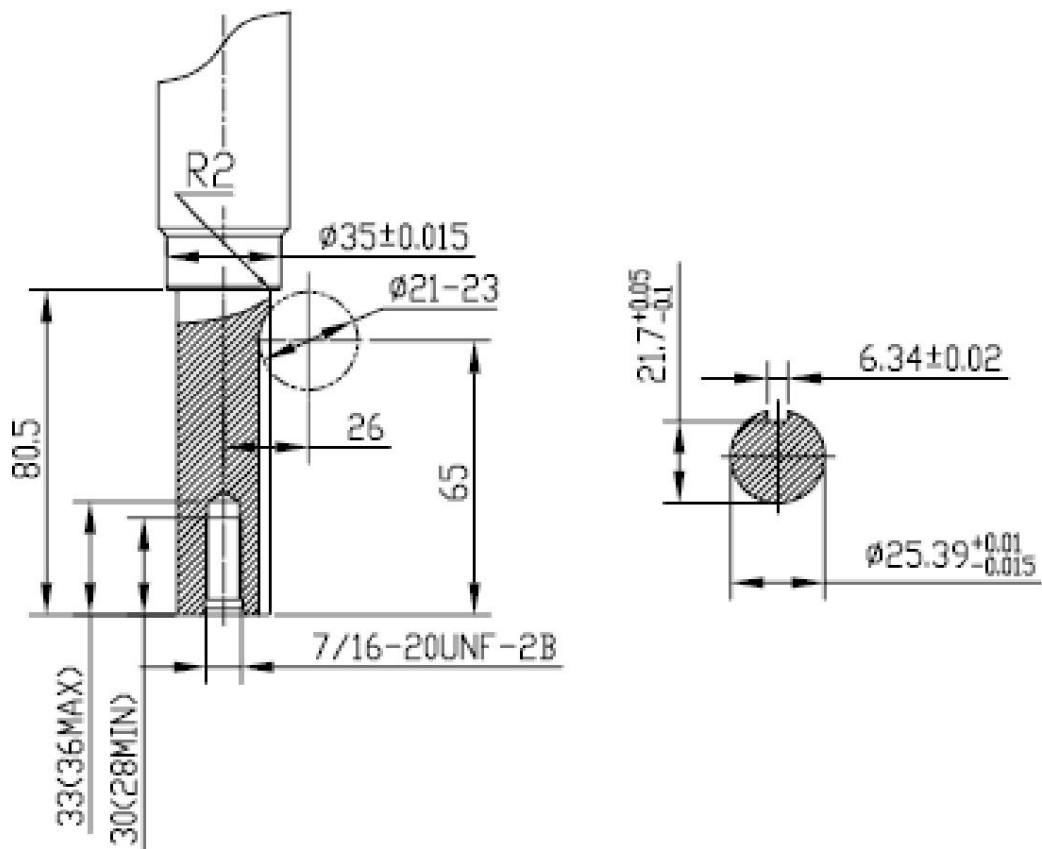
I. rész Műszaki előírások

1-3 Modell beépítési méretrajz



I. rész Műszaki előírások

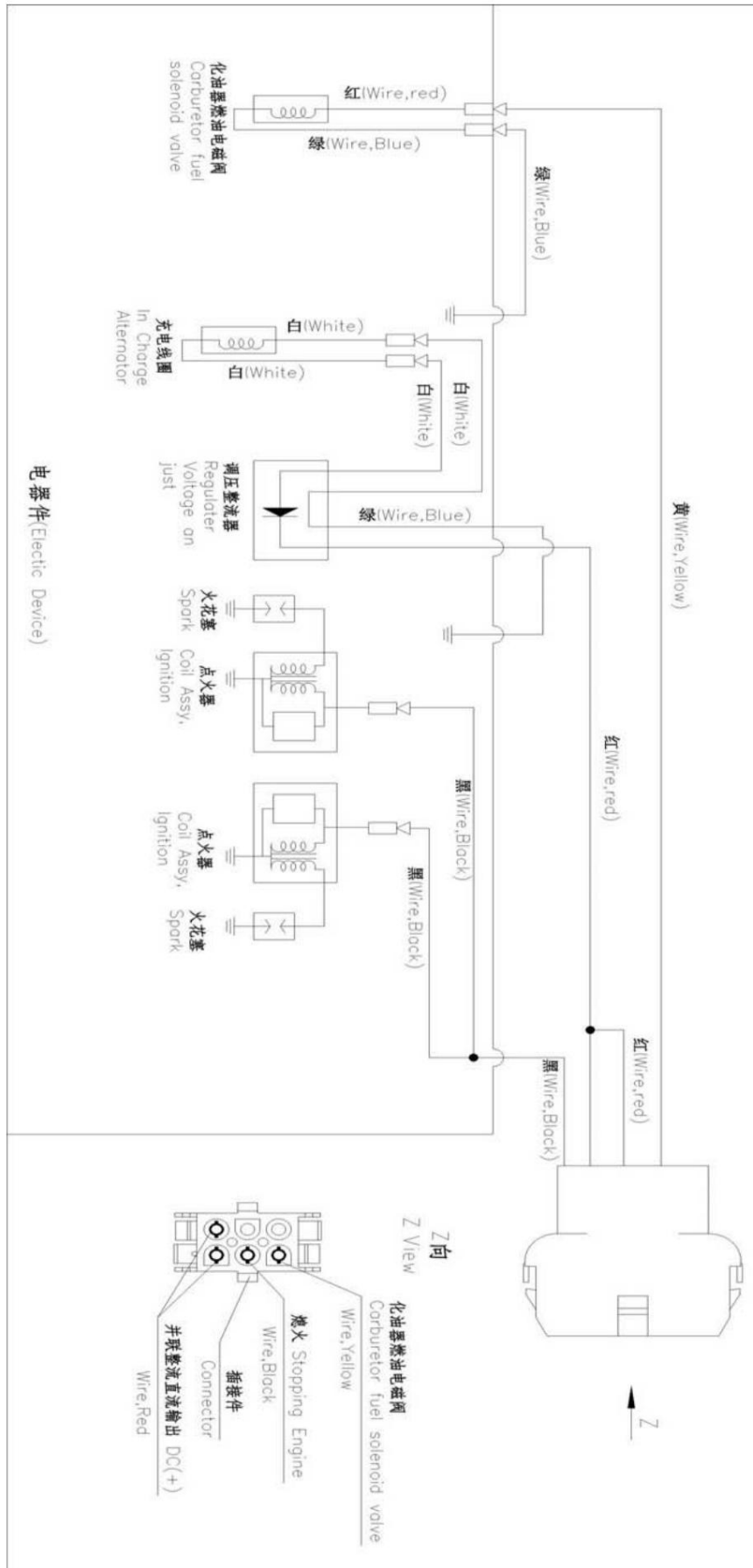
1-4 TLT méretraajz



A tengely/A típus

I. rész Műszaki előírások

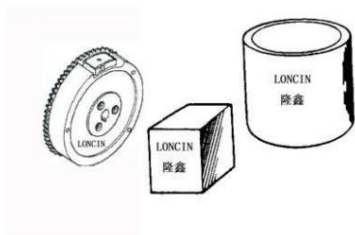
1-5 Elektromos kapcsolási rajz



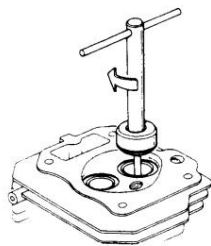
II. rész Javítási utasítások

2-1 Karbantartási óvintézkedések

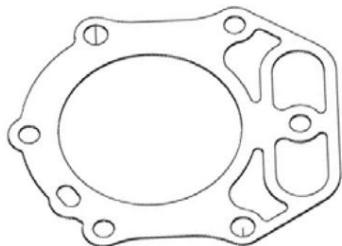
1. Használjon tiszta LONCIN alkatrészeket vagy a megadott alkatrészeket és kenőolaj. Az alkatrészek nem felelnek meg a LONCIN-nek tervezési specifikációk károsíthatják a készüléket ill a motort.



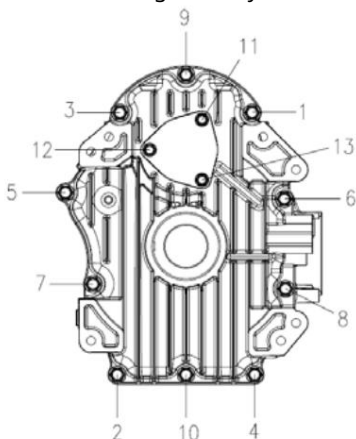
2. Speciális szerszámokat igénylő műveletek legyenek speciális szerszámokkal kiegészítve és megfelelő eszközöket.



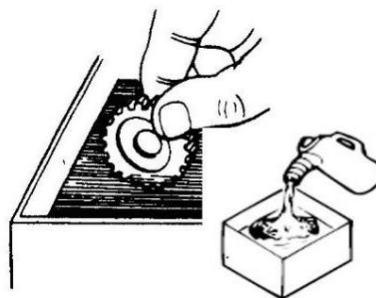
3. Az alátét, a tömítés, az O-gyűrű, az olajtömítés stb szétszerelés után cserélték.



4. Csavarok, anyák és csavarok rögzítésekor a nagyobb átmérőtől a kisebbig, belülről kifelé pedig keresztező módon rögzítse őket a megadott nyomatékkal.



5. Az alkatrészeket szétszerelés után meg kell tisztítani, és az összeszerelés során a csúszófelületet olajjal be kell vonni.

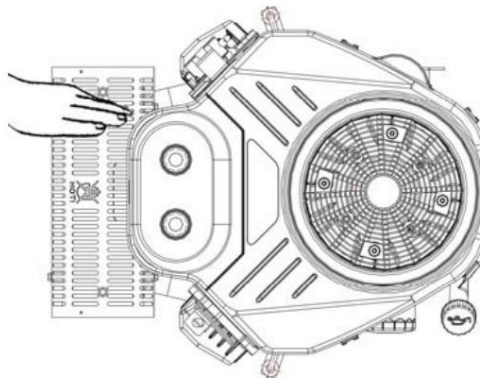


6. Az összeszerelés után ellenőrizni kell a rögzítési helyeket és a művelet állapotát.

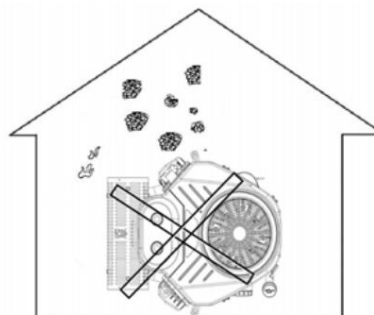


7. A motort le kell állítani, amikor ellenőrzés és karbantartás alatt áll. A műveletet a motor teljes lehűlése után kell elvégezni.

A motor magas hőmérsékleten történő üzemeltetése baleseteket, például égési sérüléseket okozhat.



8. Karbantartás után, ha futási tesztet kell végezni a működési helyen, ügyeljen a teljes szellőzésre. Ezenkívül meg kell tiltani a tüzet gyúlékony anyagok, például üzemanyag és zsír közelében.



II. rész Javítási utasítások

Kövesse az alábbi táblák által jelzett útmutatást:



Kenje be az olajat a jelzett helyen.



Működtesse speciális szerszámokkal.



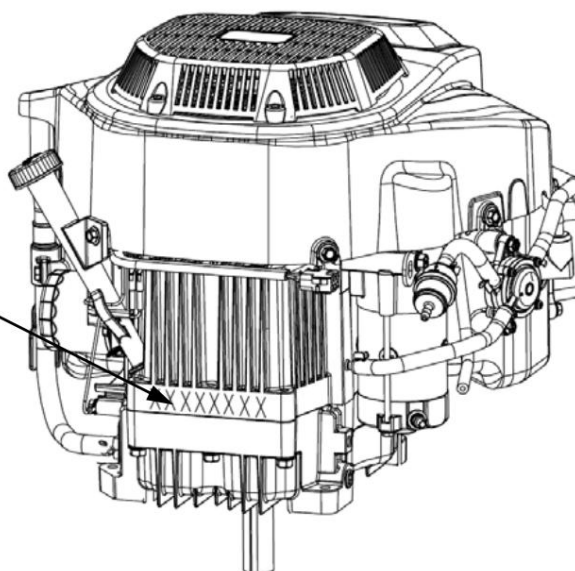
Kenje be a zsírt a jelzett helyen.

- ×•(•): a karimacsavar módja, hossza és mennyisége.
- P.: az oldalra hivatkozni kell.

2-2 A gép jelölési pozíciója No.

A gépszám a forgattyúházon van jelölve az alábbi ábrán látható módon. Amikor a LONCIN kereskedők megfelelő alkatrészeket igényel a karbantartás során, a gépszámot a motor ellenőrzésére vagy megrendelésére használják alkatrészek.

Jelölési pozíció számú gépről



Motorszám:

TXXXXXXXX XX XX XXXXXXXX

Sorozatszám

Gyártási hónap

Gyártási év

számú fejlesztési megbízás

II. rész Javítási utasítások

2-3 Karbantartási szabványok

Meghatározatlan mértékegység: mm

| Rész | Tétel | Standard | Szolgáltatási korlát |
|----------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------|
| | | LC2P73F | LC2P73F |
| Motor | Ile sebesség | (1800±150) fordulat/perc | |
| Hengerfej | Elvetemült | | 0,05 |
| Henger | Hüvely (belső átmérő X) | φ73,0–φ73,01 | φ73.1 |
| | Hüvely (Y belső átmérő) | φ73,0–φ73,01 | φ73.1 |
| Dugattyú | Szoknya külső átmérője | φ72.965φ72.975 | φ72,755 |
| | Hézag a hengerig | 0,025-0,045 | 0,255 |
| | Dugattyúcsap furat belső átmérője | φ17.002φ17.008 | φ17.12 |
| | Dugattyú – csaphézag | 0,004-0,016 | 0,029 |
| Dugattyúcsap | Külső átmérő | φ16.992φ16.998 | φ16,95 |
| Dugattyúgyűrű | Oldalsó hézag (felső/második) | 0,02-0,06 | 0.11 |
| | Végző rész (felső) | 0,15-0,30 | 0,40 |
| | Végző rész (a második) | 0,20-0,40 | 0,45 |
| | szélesség (felső) | 1,17–1,19 | 1.1 |
| | Szélesség (másodperc) | 1,17–1,19 | 1.1 |
| | szélesség (olajgyűrű) | 1,87–1,97 | 1.8 |
| Összekötő rúd | Kis vége belső átmérője | φ17.006φ17.017 | φ17.05 |
| | Nagy vég belső átmérője | φ38.015φ38.025 | φ38,065 |
| | Nagy végoldali hézag | 0,024-0,059 | 0,145 |
| Főtengely | Rögzítőcsap külső átmérője | φ37.961φ37.976 | φ37,92 |
| Szelep | Hézag (hideg) (beszívás) | 0,10-0,15 | |
| | Hézag (hideg) (kipufogó) | 0,10-0,15 | |
| | A szár átmérője (beszívás) | φ6,565φ6,58 | φ6,515 |
| | A szár átmérője (kipufogó) | φ6,545φ6,56 | φ6,495 |
| Szelepvezető | Belső átmérő (beszívás, kipufogó) | φ6,6φ6,615 | φ6,665 |
| | Szára a vezető hézaghoz (beszívás) | 0,02-0,05 | 0,15 |
| | Szára a hézagkipufogó vezetéséhez) | 0,04-0,07 | 0.17 |
| Szelepülés | Ülésszélesség (bemenet) | 1.1-1.2 | 1.7 |
| | Ülésszélesség (kipufogó) | 1,41,5 | 2.0 |
| Szelep rugó | Szabad hossz | 39,5-40,5 | 39 |
| Vezérműtengely | Magasság (beszívás) | 29.95–05.30 | 29.75 |
| | Magasság (kipufogó) | 29.95–05.30 | 29.75 |
| | Külső átmérő (csapágy) | φ15,966φ15,984 | φ15,916 |
| Karterházfedél | Vezérműtengely furat átmérője | φ16.0φ16.018 | φ16,068 |
| | Főtengely furat átmérője | φ40.009φ40.025 | φ40,075 |
| Gyújtógyertya | Rés | (0,7-0,8) mm | |
| Gyújtótékercek | A lendkerék közötti | (0,3-0,4) mm | |

távolság * értéke a motor 1400 ford./perc fordulatszámánál.

II. rész Javítási utasítások

| Rész | Tétel | Standard | Szolgáltatási korlát |
|----------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------|
| | | LC2P76F | LC2P76F |
| Motor | Sebesség | (1800±150) fordulat/perc | |
| Hengerfej | | | 0,05 |
| Henger | Hüvely (belső átmérő X) | φ76,0-φ76,01 | φ76.1 |
| | Hüvely (Y belső átmérő) | φ76,0-φ76,01 | φ76.1 |
| Dugattyú | Szoknya külső átmérője | φ75,965φ75,975 | φ75,755 |
| | Hézag a hengerig | 0,025-0,045 | 0,255 |
| | Dugattyúcsap furat belső átmérője | φ17.002φ17.008 | φ17.12 |
| | Dugattyú - csaphézag | 0,004-0,016 | 0,029 |
| Dugattyúcsap | Külső átmérő | φ16.992φ16.998 | φ16,95 |
| Dugattyúgyűrű | Oldalsó hézag (felső/második) | 0,02-0,06 | 0.11 |
| | Végző rész (felső) | 0,15-0,30 | 0,40 |
| | Végző rész (a második) | 0,20-0,40 | 0,45 |
| | Szélesség (felső) | 1,17-1,19 | 1.1 |
| | Szélesség (másodperc) | 1,17-1,19 | 1.1 |
| | Szélesség (olajgyűrű) | 1,87-1,97 | 1.8 |
| Összekötő rúd | Kis vége belső átmérője | φ17.006φ17.017 | φ17.05 |
| | Nagy vég belső átmérője | φ38.015φ38.025 | φ38,065 |
| | Nagy végoldali hézag | 0,024-0,059 | 0,145 |
| Főtengely | Rögzítőcsap külső átmérője | φ37.961φ37.976 | φ37,92 |
| Szelep | Hézag (hideg) (beszívás) | 0,10-0,15 | |
| | Hézag (hideg) (kipufogó) | 0,10-0,15 | |
| | A szár átmérője (beszívás) | φ6,565φ6,58 | φ6,515 |
| | A szár átmérője (kipufogó) | φ6,545φ6,56 | φ6,495 |
| Szelepvezető | Belső átmérő (beszívás, kipufogó) | φ6,6φ6,615 | φ6,665 |
| | Szára a vezető hézaghoz (beszívás) | 0,02-0,05 | 0,15 |
| | Szára a hézagkipufogó vezetéséhez) | 0,04-0,07 | 0.17 |
| Szelepű lé | Ülésszélesség (bemenet) | 1.1-1.2 | 1.7 |
| | Ülésszélesség (kipufogó) | 1,41,5 | 2.0 |
| Szelep rugó | Szabad hossz | 39,5-40,5 | 39 |
| Vezérműtengely | Magasság (beszívás) | 29.95-05.30 | 29.75 |
| | Magasság (kipufogó) | 29.95-05.30 | 29.75 |
| | Külső átmérő (csapágy) | φ15,966φ15,984 | φ15,916 |
| Karterházfedél | Vezérműtengely furat átmérője | φ16.0φ16.018 | φ16,068 |
| | Főtengely furat átmérője | φ40.009φ40.025 | φ40,075 |
| Gyújtógyertya | Rés | (0,7-0,8) mm | |
| Gyújtótekercek | Hézag a lendkerékhez | (0,3-0,4) mm | |

* érték a motor 1400 ford./perc fordulatszámánál.

II. rész Javítási utasítások

2-4 Rögzítőelemek nyomaték paramétere

(1) Az alkatrészek nyomaték paramétere

| | Folyamat leírása | Csavar specifikációja | Nyomatéktartomány | |
|----|------------------------------------|---|-------------------|--------------|
| | | | Nm | In.lb. |
| 1 | Olajleeresztő csatlakozó | Olajleeresztő csatlakozó | 18-23 | 159,3~203,5 |
| 2 | Gyújtógyertya | M14×1 | 25-30 | 221,2~265,3 |
| 3 | Összekötő rúd fedél | Hat hatszögletű karimás csavar M6 × 35 Hat | 11-13 | 97,4~115 |
| 4 | Karterházfedél csavar | hatszögletű karimacsavar M8 × 45 Hat | 24~32 | 212,4~283,2 |
| 5 | Üzemanyag-szivattyú Assy. | hatszögletű karimacsavar M6 × 25 Hat | 6~9 | 53,1-79,6 |
| 6 | Légzszelep Assy. | hatszögletű karimacsavar M6 × 16 Hat | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 7 | Hengerfej | hatszögletű karimacsavar M10 × 1,25 × 70 Hat | 50-55 | 442,5~486,7 |
| | | hatszögletű karimacsavar M10 × 1,25 × 70 Hat hatszögletű karimacsavar M8 × 10 × 1 × 5 × 1 | | |
| 8 | A tolórúd helyének határoló lemeze | Szelepbeállító csap | 28~32 | 247,8~283,2 |
| 9 | Szeleppillák ellenőrzése (Q1) | Szelepszáró anya M6 | 12~16 | 106,2~141,6 |
| 10 | Lendkerék | Hat hatszögletű karimacsavar M12×35 | 90~115 | 796,5 ~ 1017 |
| 11 | Gyújtótekerics | Hat hatszögletű karimacsavar M6×25 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 12 | Elektromos indítómotor | Hat hatszögletű karimacsavar M8×30 | 22-30 | 194,7~265,5 |
| 13 | Bemeneti cső | Hat hatszögletű karimacsavar M6×35 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| | | Csavar M6×106 | 6~8 | 53,1-70,8 |
| 14 | Fedél | Hatszögletű karima lépcsőcsavar 6 × 16,8-8 × 5,8 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 21 | Töltőtekerics | csavar belső hatszögű M6 × 25 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 23 | Légzszelep fedél | hatszögletű karimacsavar M6 × 16 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 24 | Gyújtótekerics | hatszögletű karimacsavar M6 × 25 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 25 | Szabályozó | hatszögletű karimacsavar M6 × 16 M6 × 1 | 6~8 | 53,1-70,8 |
| 27 | Olajszivattyú fedele | hatszögletű karima 6 × 1 × 6 × 1 hatszögletű | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 28 | Olajszita fedele | M6 × 6 hatszögletű csavar Hat hatszögletű | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 29 | Olajcső lemez | karimás csavar M6 × 16 anya M6 | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 31 | Kormányzó kar | | 8~12 | 70,8~106,2 |
| 33 | Csatlakozó, olajszűrő | M20 | 40-45 | 354~398,2 |
| 34 | Hengerfej | Csavar M8×34 | 12~16 | 106,2~141,6 |
| | | M8 anya | 15-18 | 132,7~159,3 |
| 35 | Olajszűrő | / | 9~13 | 79,6~115 |
| 36 | Karburátor mágnesszelep | M12 | 9~11 | 79,6~97,4 |

Megjegyzés: a fent említett táblázatban nem meghatározott csavarok és anyák esetében kérjük, tekintse meg a szabványos nyomatékokat.

(2) Szabványos nyomaték paraméterek

| Rögzítő alkatrészek | Csavar specifikációja | Nyomaték (Nm) |
|---------------------|-------------------------|---------------|
| Csavar és anya | 5 mm-es csavar és anya | 4-7 |
| | 6 mm-es csavar és anya | 8-12 |
| | 8 mm-es csavar és anya | 20-28 |
| | 10 mm-es csavar és anya | 35-40 |
| | 12 mm-es csavar és anya | 50-60 |

III. rész Karbantartás

3-1 Karbantartási időszakok táblázata

| Karbantartási ütemterv | | Minden Használat | Az első 1 hónap vagy 5 óra | 3 havonta vagy 25 óránként | 6 havonta vagy 50 óránként | Évente vagy 100 óránként | 2 évente vagy 200 óránként | 300 óránként rs |
|---|------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| Motorolaj | Olajszint | • | | | | | | |
| | cserélje ki | | • | | | • | | |
| Levegő elem tisztító | Ellenőrzés | • | | | | | | |
| | Tiszta | | | •(1) | | | | |
| | cserélje ki | | | | | •(1) | | |
| Olajszűrő | cserélje ki | | | | | •(2) | | |
| Üzemanyagszűrő | cserélje ki | | | | | • | | |
| Gyújtógyertya | Tiszta-beállítás | | | | | • | | |
| | Cserélje ki | | | | | | | • |
| Szelephézag Ellenőrizze, állítsa be | | | | | | | •(2) | |
| Égéskamra | tiszta | | | | | | | •(2) |
| Üzemanyagcső | cserélje ki | 2 évente (szükség esetén cserélje ki) (2) | | | | | | |

(1) Javítsa gyakrabban, ha poros környezetben használja.

(2) Ezeket az elemeket a kijelölt kereskedőknek kell karbantartniuk, kivéve, ha a felhasználó rendelkezik speciális szerszámokkal és karbantartási készségekkel.

A gyakori használat körülményei között a hosszú távú használat csak az által garantálható karbantartást a fent meghatározott megfelelő időközönként.

III. rész Karbantartás

3-2 Cserélje ki a motorolajat

Megjegyzés: eressze le a motorolajat, amikor a gép le van állítva, de nem hűlt le, hogy garantálja a gyors és az olaj alapos elszívása.

A benzin motorolaja a fő tényező, amely befolyásolja a benzin teljesítménye és élettartama. Javasoljuk, hogy ne használja a motort adalékanyagot tartalmazó olaj és kétütemű motorolaj mivel nincs kenésük, ami lerövidítheti az üzemidőt a benzin élettartama.

Engedje le az olajat, amíg a motor meleg, hogy biztosítsa a gyors és teljes leeresztés.

1. Tisztítsa meg az olajbetöltő sapka/nívópálca és az olaj környékét leeresztő csavar. Távolítsa el az olajbetöltő sapkát/nívópalcát.

2. Engedje le a motorolajat egy megfelelő tartályba az alábbi módszerek valamelyikével.

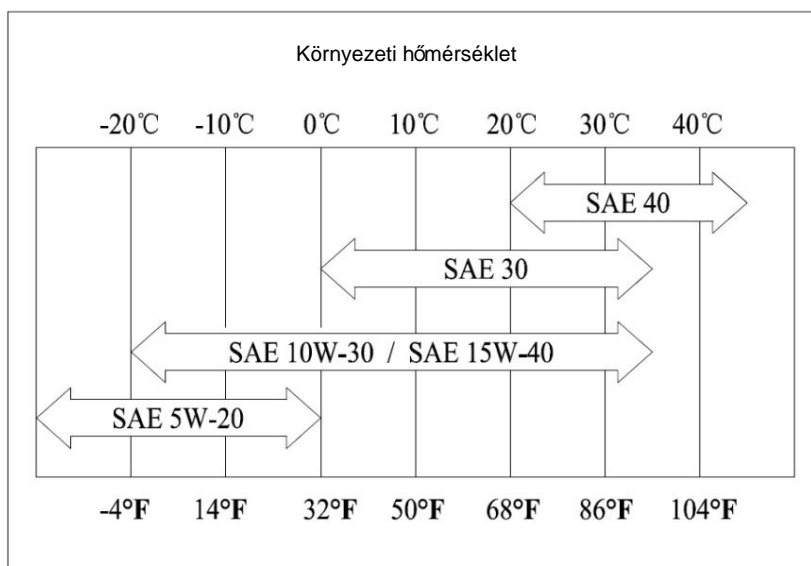
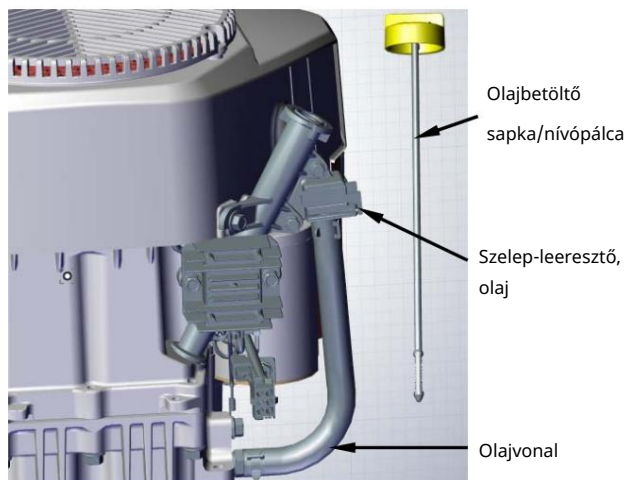
Olajleeresztés:

- a. Tekerje le a csövet a stopliról
- b. Húzza le a tömlőt a szerelvényről
- c. engedje le az olajat egy megfelelő edénybe.
- d. Cserélje ki teljesen a tömlőt

Motorolaj űrtartalom: 1,7 l

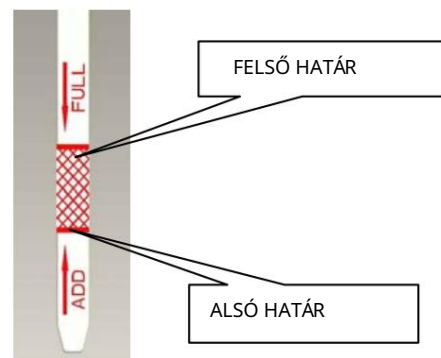
Használjon magas mosószer tartalmú, prémium minőségű négyütemű motorolajat, amely megfelel az Egyesült Államokban tanúsított vagy meghaladja az Egyesült Államokat. Az autógyártók API szolgáltatási osztályozási követelményei SG, SF.

A SAE 15W-40 általános, minden hőmérsékletű használatra ajánlott. A diagramon látható egyéb viszkozitások is lehetnek akkor használatos, ha az átlagos hőmérséklet az Ön területén a jelzett tartományon belül van.



III. rész Karbantartás

3. Helyezze be az olajbetöltő sapkát/nívópálcát a olajbetöltő csőbe. Távolítsa el az olajbetöltő sapkát/nívópálcát és ellenőrizze az olajsíntet rajta. Hozd a szintet a nívópálca felső jelzéséig.
A motor beindítása után ellenőrizze újra az olajat



⚠ WARNING

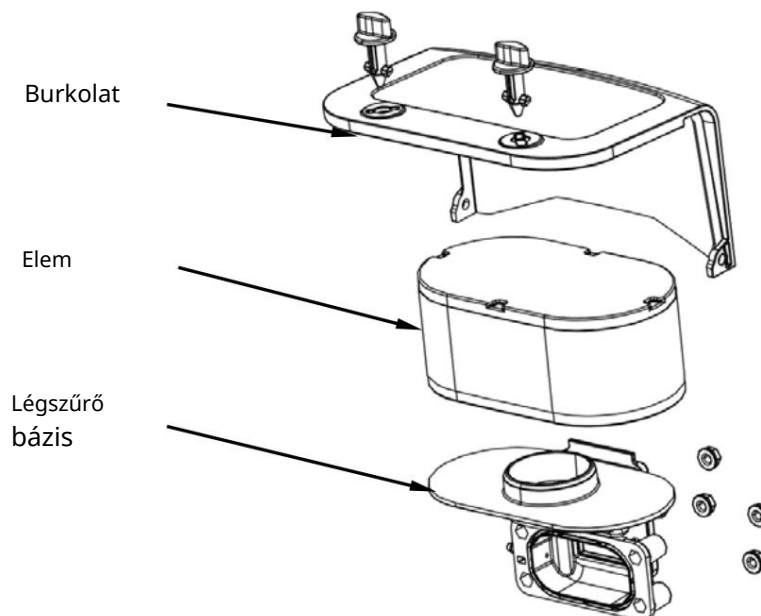
A fáradt olaj veszélyes anyagokat tartalmaz, amelyek bőrrákot okozhatnak a fáradt olajnak való hosszú távú expozíció esetén. A fáradt olajnak való kitettség után a lehető leghamarabb alaposan mossa meg a kezét szappannal és tiszta vízzel. Használat után a fáradt olajat és a tartályt környezetvédelmi módon ártalmatlanítsa. Neked ajánljuk a fáradt olajat lezárt tartályba helyezni, majd elküldeni a helyi töltőállomásra vagy a fáradt olajhoz újrahasznosító központ.

Ne feledje: ne dobja a szeméttelre, és ne öntse a földre.

3-3 A légszűrő karbantartása

A levegő beáramlását befolyásolja, és a motor teljesítménye csökken, miután a levegőszűrő szűrőeleme bekerül piszkos. Ha a működési terület tele van porral, a karbantartást gyakrabban kell elvégezni.

1. Távolítsa el a szárnyas csavart és a légszűrő fedelét.
2. Vegye ki a szűrőelemet.



3. Tisztítsa meg a habzivacs elemet úgy, hogy meleg szappanos vízben kinyomja, öblítse le, és hagyja megszáradni. Használhatja a nem gyúlékony oldószert, majd hagyja megszáradni.
4. Tisztítsa meg a papírelemet úgy, hogy kemény felületre ütögeti a szennyeződések eltávolítása érdekében, vagy sűrített levegőt fúj

III. rész Karbantartás

mint 30 psi) belülről a szűrőn keresztül. Soha ne próbálja meg lekefélni a szennyeződést. A fogmosás szennyeződést kényszerít a készülékbe szűrőszálak.

5. Nedves ronggyal törölje le a szennyeződések a légszűrő aljának és fedelének belsejéről. Ügyeljen arra, hogy ne engedje be a szennyeződést a karburátorhoz vezető csatornába.

6. Szerelje be a szűrőt az eltávolítással fordított sorrendben

VIGYÁZAT: Ha a motort légszűrő nélkül vagy sérült légszűrővel üzemelteti, szennyeződés kerülhet be a motort, ami gyors motorkopást okoz. Az ilyen típusú károokra a Forgalmazó Korlátoltsága nem terjed ki Garancia.

3-4 A gyújtógyertya karbantartása

Ajánlott típusok: BOSCH F7RTC NHSP BP7RES
CHAMPION RN9YC

A gyújtógyertya cseréje a következő előnyei:

A folyamatos szikra garanciája; kezdje többel megbízhatóság; jobb üzemanyag-megtakarítás

Jegyzet

Gyújtógyertya használata nem megfelelő modelleknél és hőértékek csökkenthetik a motor teljesítményét ill károsíthatja a motort.

1. Vegye le a gyújtógyertya sapkáját és távolítsa el a port a gyújtógyertyát.

2. Szerelje le a gyújtógyertyát a gyújtógyertya dugókulcsával.

3. Ellenőrizze, hogy a gyújtógyertya elektródája nem kopott-e túlzottan, és ha a szigetelő megrepedt vagy ha túl sok a szén lerakódás.

Ha folyamatosan használható, használja az acél drótkefét

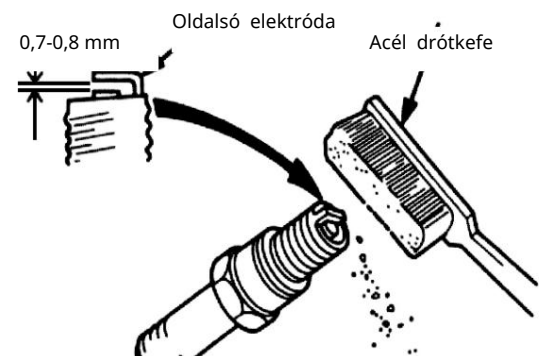
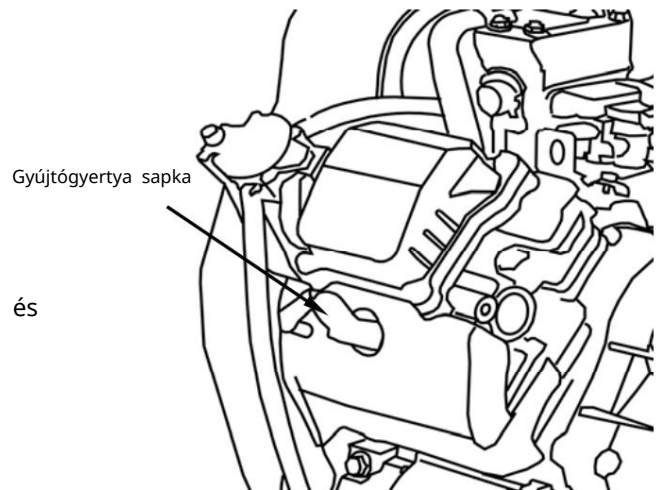
távolítsa el a szennyeződéseket, például a szénlerakódást.

4. Mérje meg a gyújtógyertya elektródahézagát a

hézagmérő és a megfelelő hézag 0,7-0,8 mm legyen.

Ha beállítást igényel, enyhén érintse meg (mikor a hézag

hatalmas) vagy feszítse meg az elektródát egy réscsavarhúzóval (amikor kicsi a hézag)



III. rész Karbantartás

5. Üsse be szorosan a tömítést a gyújtógyertya dugókulcsával.

Használt gyújtógyertya visszaszerelésekor csavarja be az 1/8-1/4 kört

többet a tömítés megütése után. Új szikra beszerelésekor

dugót, csavarjon még 1/2 kört a tömítés ütközése után.

Jegyzet

A túl laza gyújtógyertya túlmelegedhet és károsíthatja a motort. A túl szoros rögzítés a gyújtógyertya rögzítési menetének rendellenessége a motoron belül.

6. Szerelje fel a gyújtógyertya sapkáját a gyújtógyertyára.

3-5 Szelephézag beállítása

A szelephézag ellenőrzését és beállítását el kell végezni hideg motorral.

1. Távolítsa el a hengerfej fedelét, és állítsa be a dugattyú a kompresszió felső holtpontjában löket (mindkét szelep teljesen zárva lesz).

2. Mérje meg a hézagot a himba között

kar és a szelepszár egy hézagmérővel.

Beszívás: 0,10-0,15 mm

Kipufogó: 0,10-0,15 mm

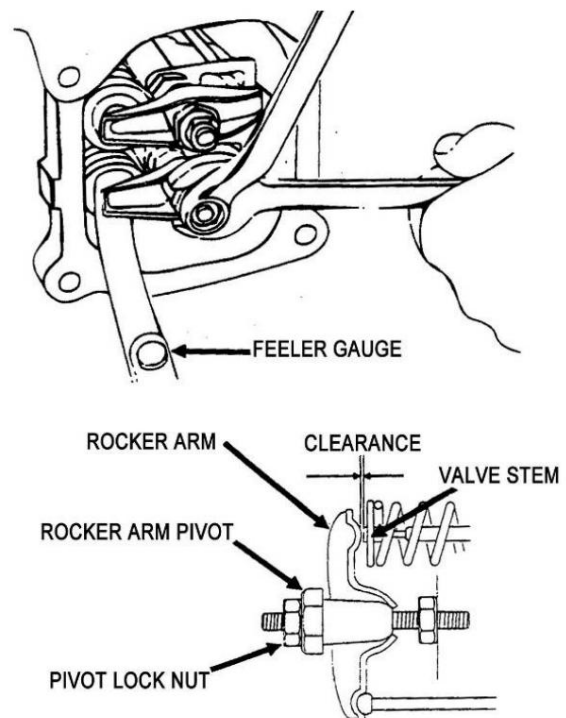
3. A szelephézag beállításához tartsa a lengőkart forgassa el és lazítsa meg a forgócsap rögzítőanyáját.

4. Forgassa el a lengőkar forgását, hogy elérje a meghatározott távolság.

5. Fogja meg a lengőkar forgócsapját, és húzza meg a forgócsapot záróanya.

6. Ellenőrizze újra a hézagot, és szükség esetén állítsa be.

7. Szerelje fel a hengerfej fedelét.



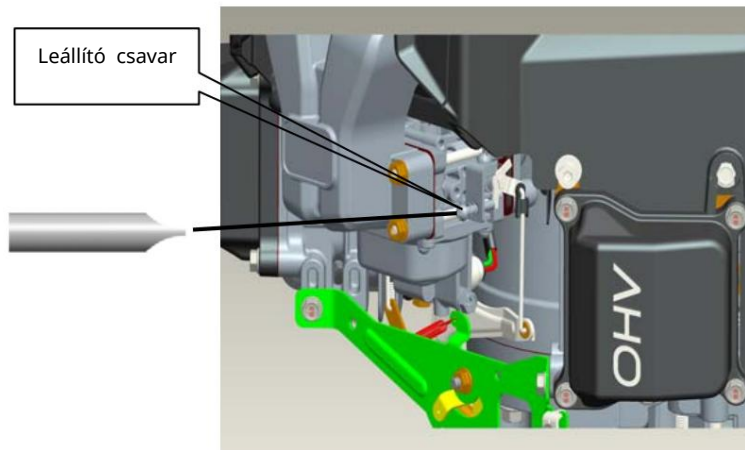
3-6 Az alapjárat fordulatszám beállítása

Alapjárat fordulatszám

III. rész Karbantartás

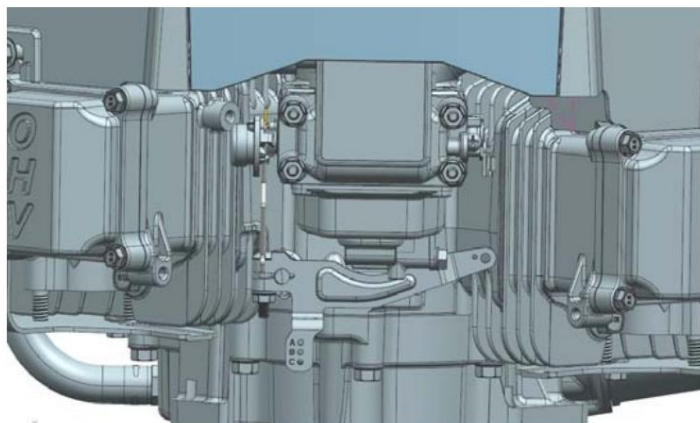
1. Indítsa be a motort. És hagyja, hogy a motor meleg a normál üzemi hőmérsékletre.
2. A motor alapjárata mellett állítsa be a gázkart ütközőcsavar az ajánlott érték eléréséhez motor alapjárati fordulatszáma.

Javasolt alapjárati fordulatszám: 1800±150 ford./perc



3-7 Sebességszabályozó beállítása

1. Lazítsa meg a szabályozókar szorítócsavarjának anyáját, de ne távolítsa el.
2. Mozgassa a szabályozókart az óramutató járásával ellentétes irányba teljesen nyissa ki a gázkart, és tartsa ebben pozíció.
3. Forgassa el teljesen ellentétes irányba a szabályozókar tengelyét az óramutató járásával megegyező irányba, és tartsa ott egy párral fogóból. Húzza meg a kormányzó kart szorítsa meg a csavaranyát 11N-m-re a rögzítéshez kormányzó kar a kormányzó kar tengelyéhez.
4. Ellenőrizze, hogy a szabályozó kar és fojtószelep szabadon mozog



3-8 Elektromos indító

Először fordítsa el a motorkapcsolót ON állásba. Ezután fordítsa el a kulcsot START helyzetbe, és tartsa ott, amíg a motor beindul.

Ha a motor nem indul 5 másodpercen belül, engedje fel a kulcsot, és várjon legalább 10 másodpercet, mielőtt működtetné ismét motorindító.

ÉRTESÍTÉS

Ha egyszerre több mint 5 másodpercig használja az elektromos indítót, az túlmelegszik az indítómotor és a doboz rongálja meg.

Amikor a motor beindul, engedje el a kulcsot, hogy visszatérjen BE vagy RUN helyzetbe.

A nagy áramerősség miatt soha ne tartsa a motorkapcsolót indítási állásban az indító indításakor a motor nem fordul meg, vagy az áram kiegészíti az indítómotor tekercseit.

III. rész Karbantartás

3-9 A motor tárolása

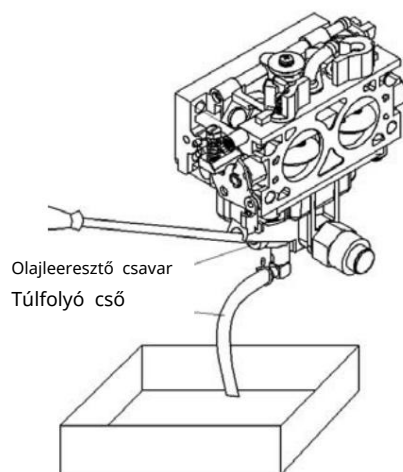
Leállítás után hűtse le a motort legalább fél órával a tisztítás előtt. Tisztítsa meg a külső felületet, javítsa ki a sérült sűrűfelületet, és vonja be vékony rozsdáálló olajjal az esetlegesen rozsdásodó területeket.

Vigyázat

A nagy nyomású mosóvíz bejuthat a levegőszűrőbe és a hangtompítóba, sőt a levegővel együtt a hengerbe is áthaladását, és korróziót és károsodást okozhat.

A forró motorra fröccsenő víz károkat okozhat. Ezért a tisztítást a motor lehűtése után kell elvégezni el.

- 1) Helyezzen egy megfelelő tartályt a benzin tárolására a karburátor alá (a túlfolyócső alá).
- 2) Lazítsa meg a karburátor olajleeresztő csavarját, engedje le az olajat a karburátorban a benzint tartalmazó tartályba és az olajleeresztés befejezése után rögzítse a karburátor olajleeresztő csavarját.

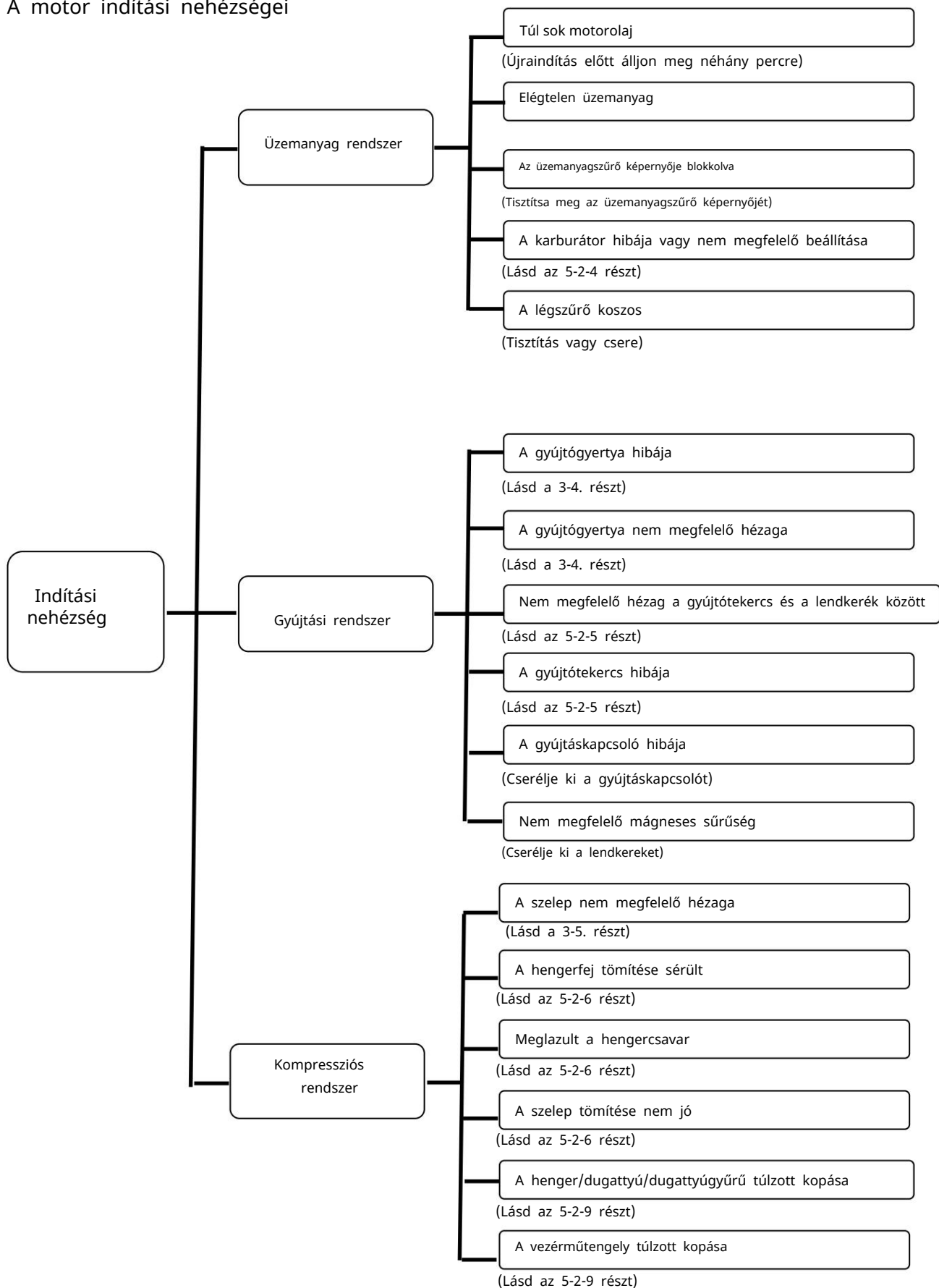


- 3) Újbóli használatkor cserélje ki a motorolajat.
- 4) Távolítsa el a két gyújtógyertyát.
- 5) Öntsön egy kanál (5-10 ml) átlátszó motorolajat a hengerfejbe.
- 6) Forgassa el a motort több körben, hogy a motorolaj szétterüljön a hengerfejben.
- 7) Helyezze vissza a gyújtógyertyát.
- 8) Lassan forgassa a motort, amíg meg nem érzi az ellenállást. A bemeneti és kipufogószelepek zárt állapotban vannak, amelyek megakadályozzák a nedvesség bejutását a hengerfejbe.
- 9) Fedje le porvédő bevonattal a motort, és helyezze szellőző száraz helyre.

A tárolás során havonta töltsen fel az akkumulátort. Előnyös az akkumulátor élettartamának meghosszabbításában.

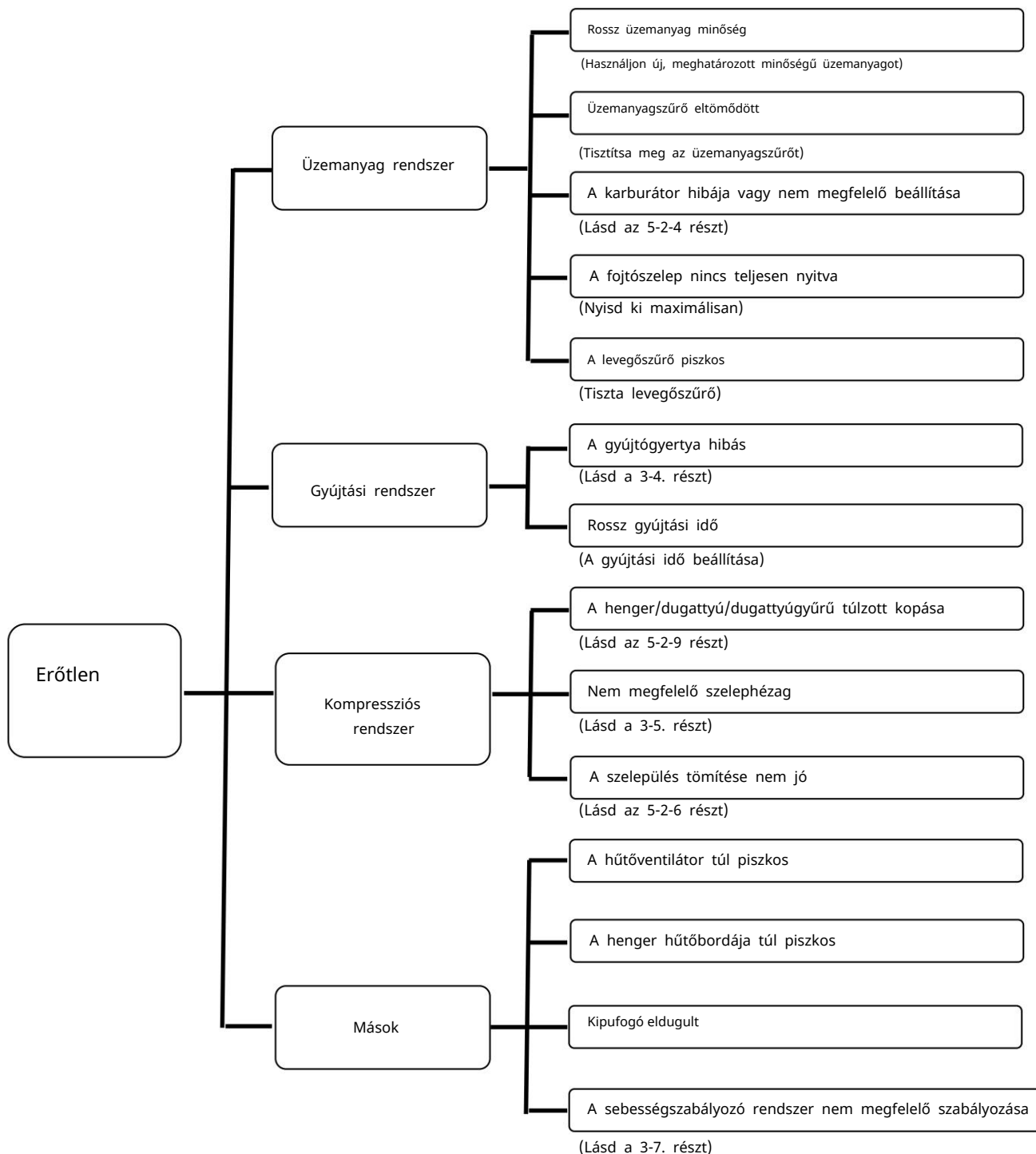
IV. rész Hibadiagnosztika

4-1 A motor indítási nehézségei



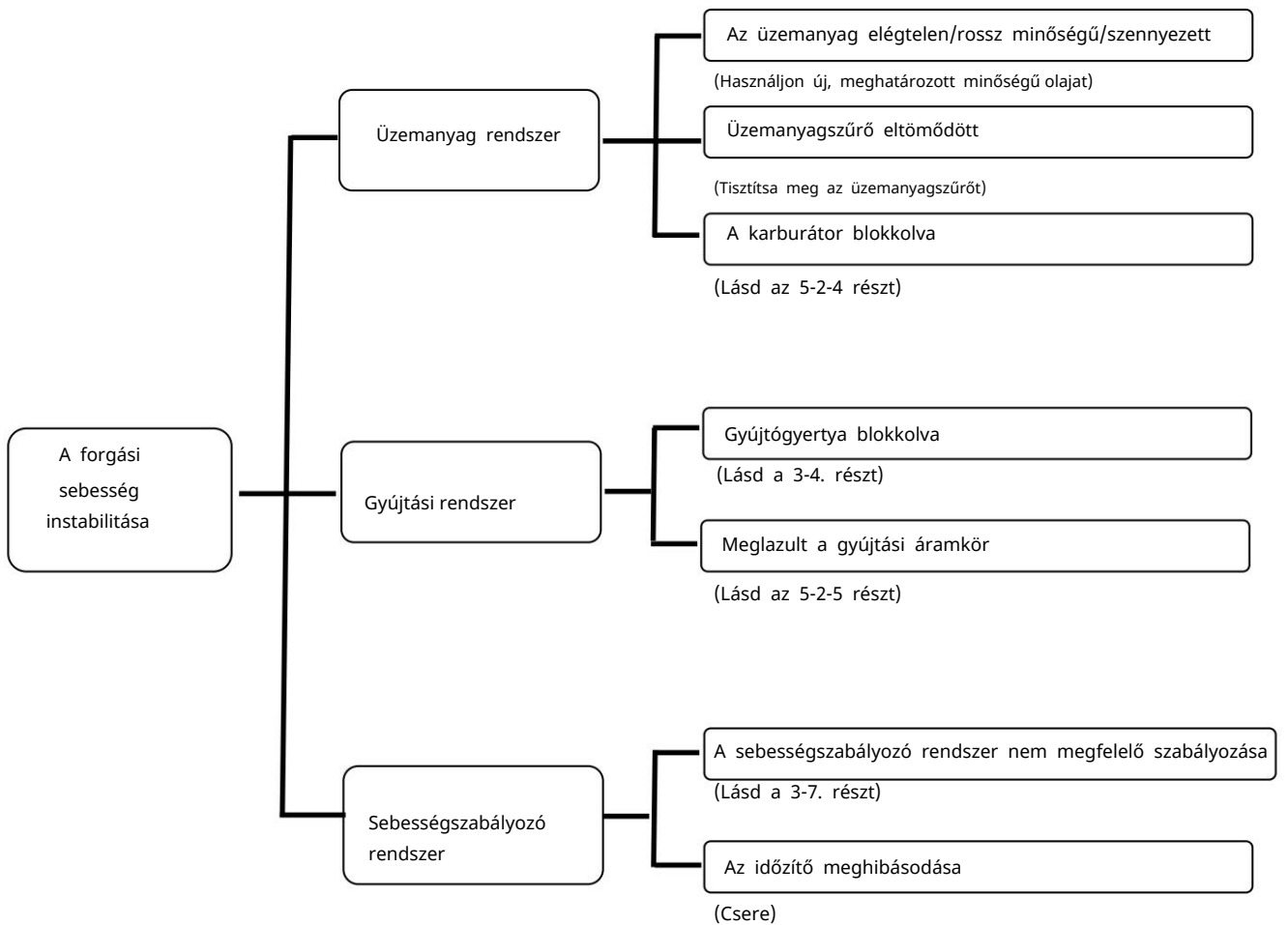
IV. rész Hibadiagnosztika

4-2 A motor alulteljesítménye



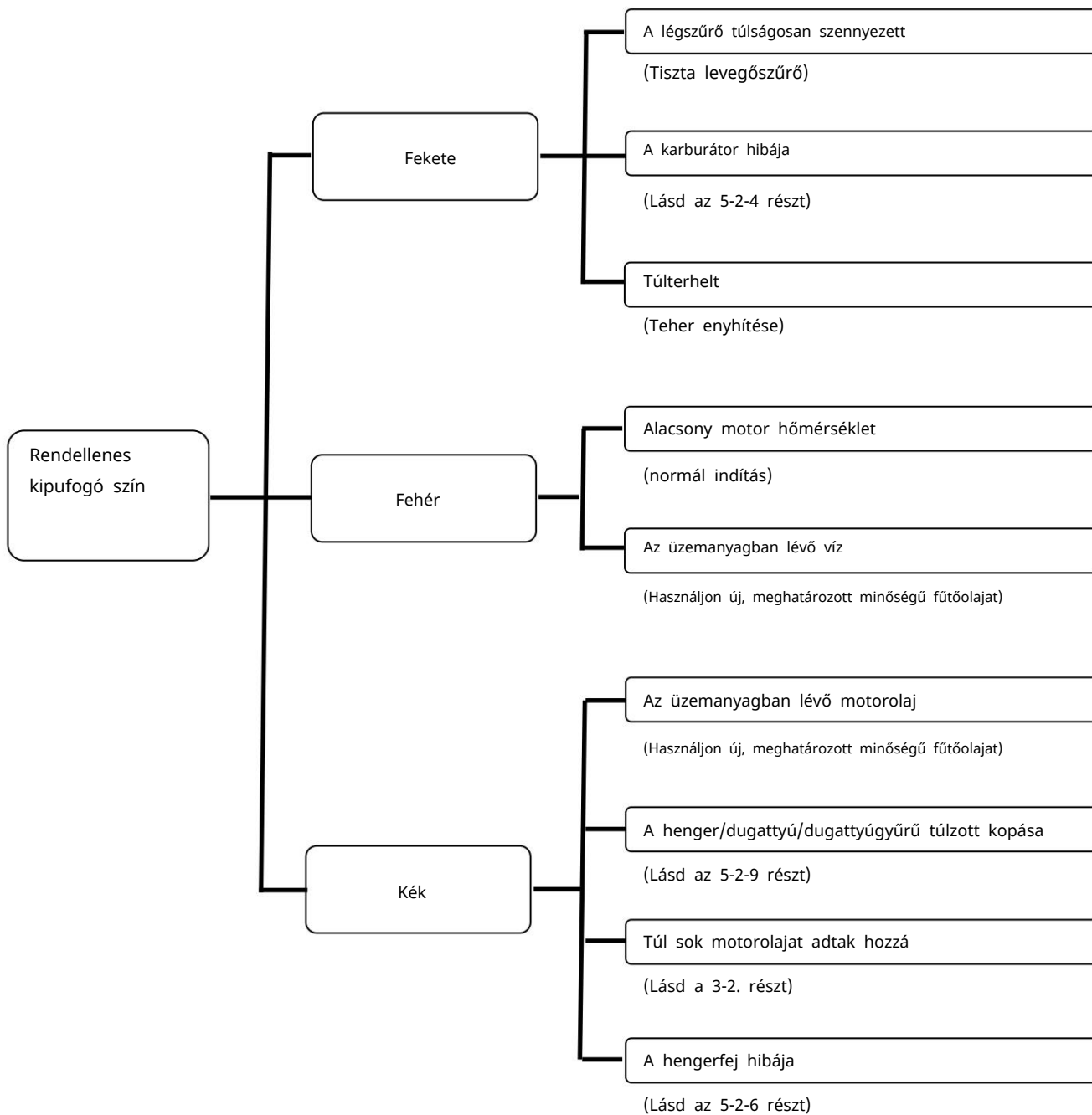
IV. rész Hibadiagnosztika

4-3 A motor forgási sebességének instabilitása



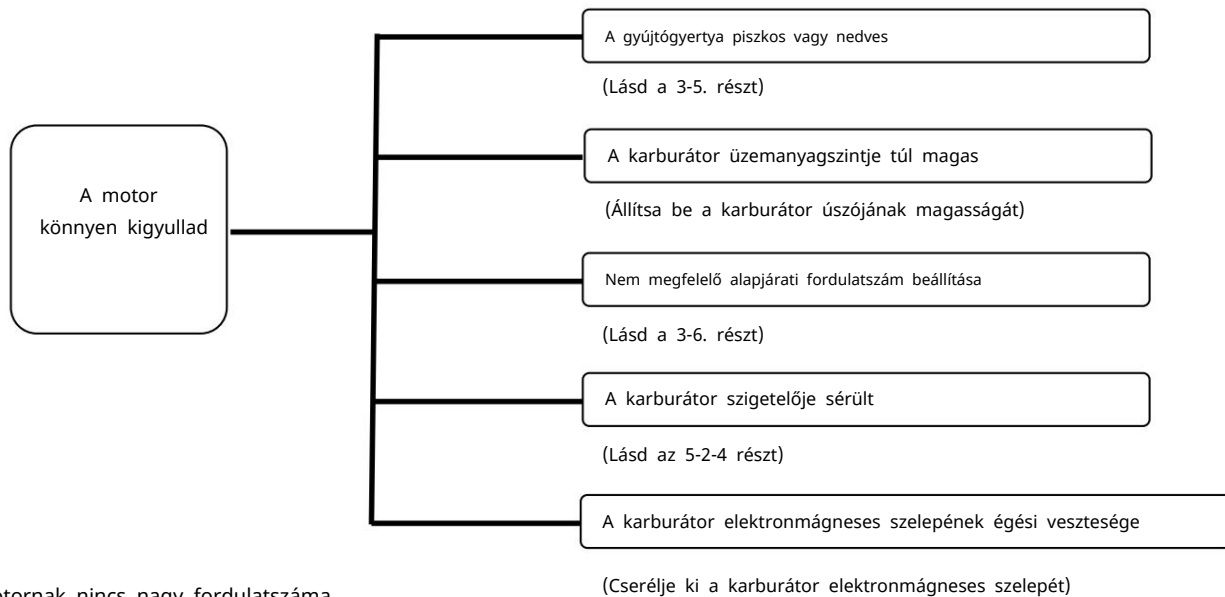
IV. rész Hibadiagnosztika

4-4 A motor rendellenes kipufogószíne

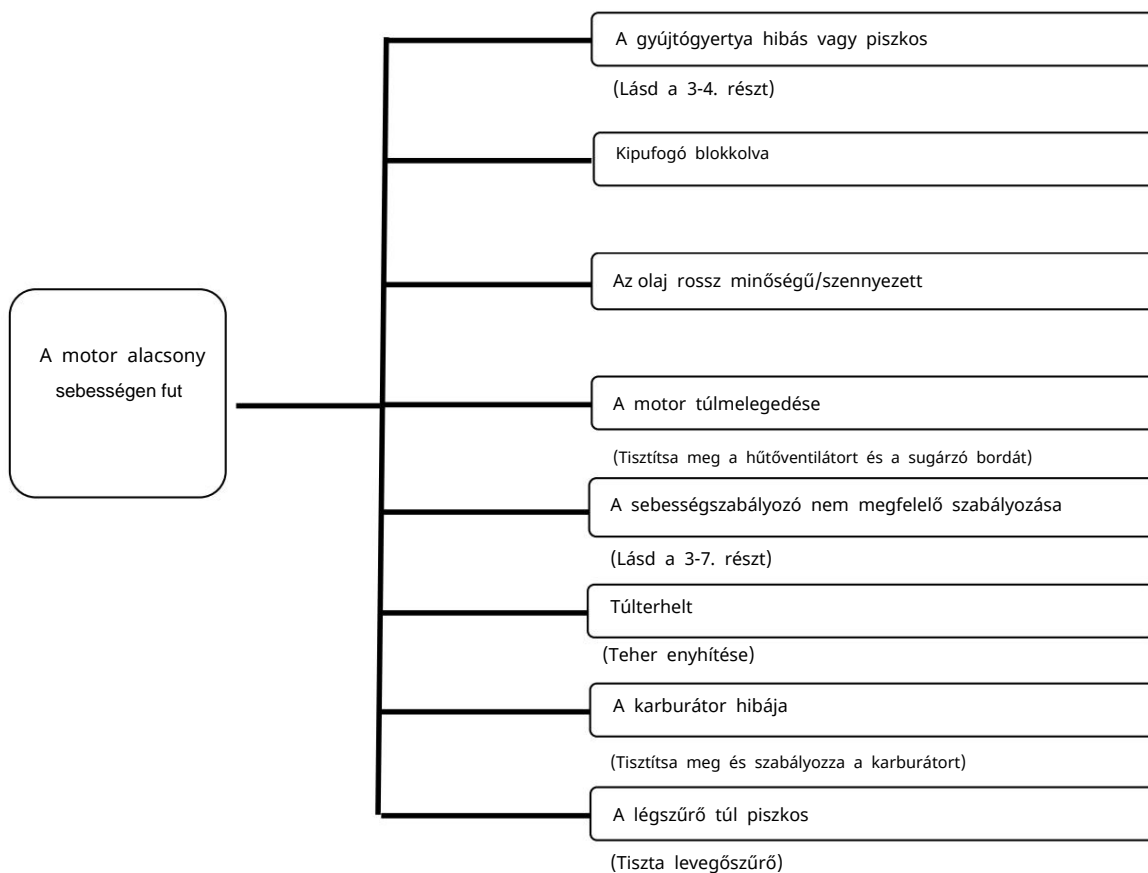


IV. rész Hibadiagnosztika

4-5 A motor könnyen kigyullad

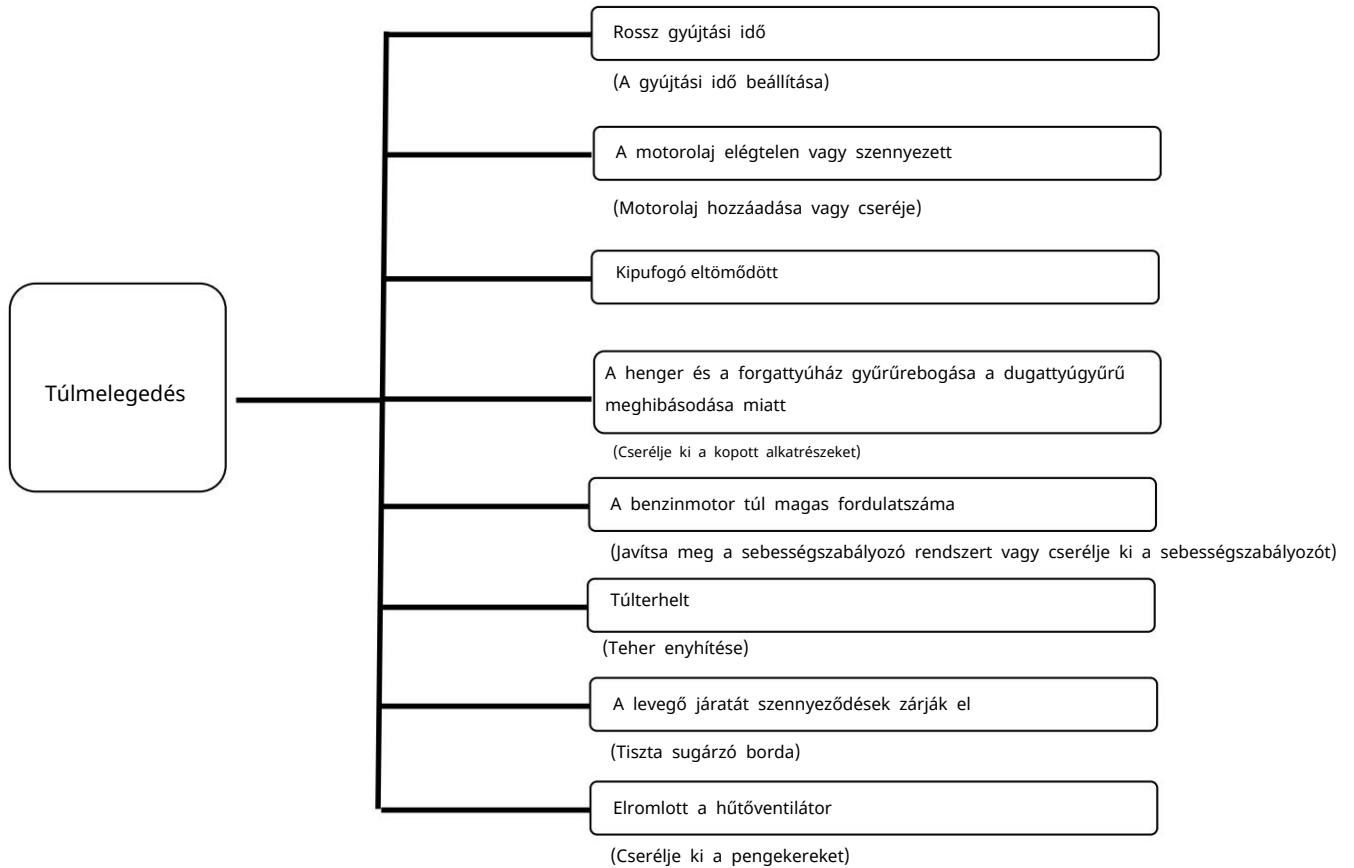


4-6 A motornak nincs nagy fordulatszáma



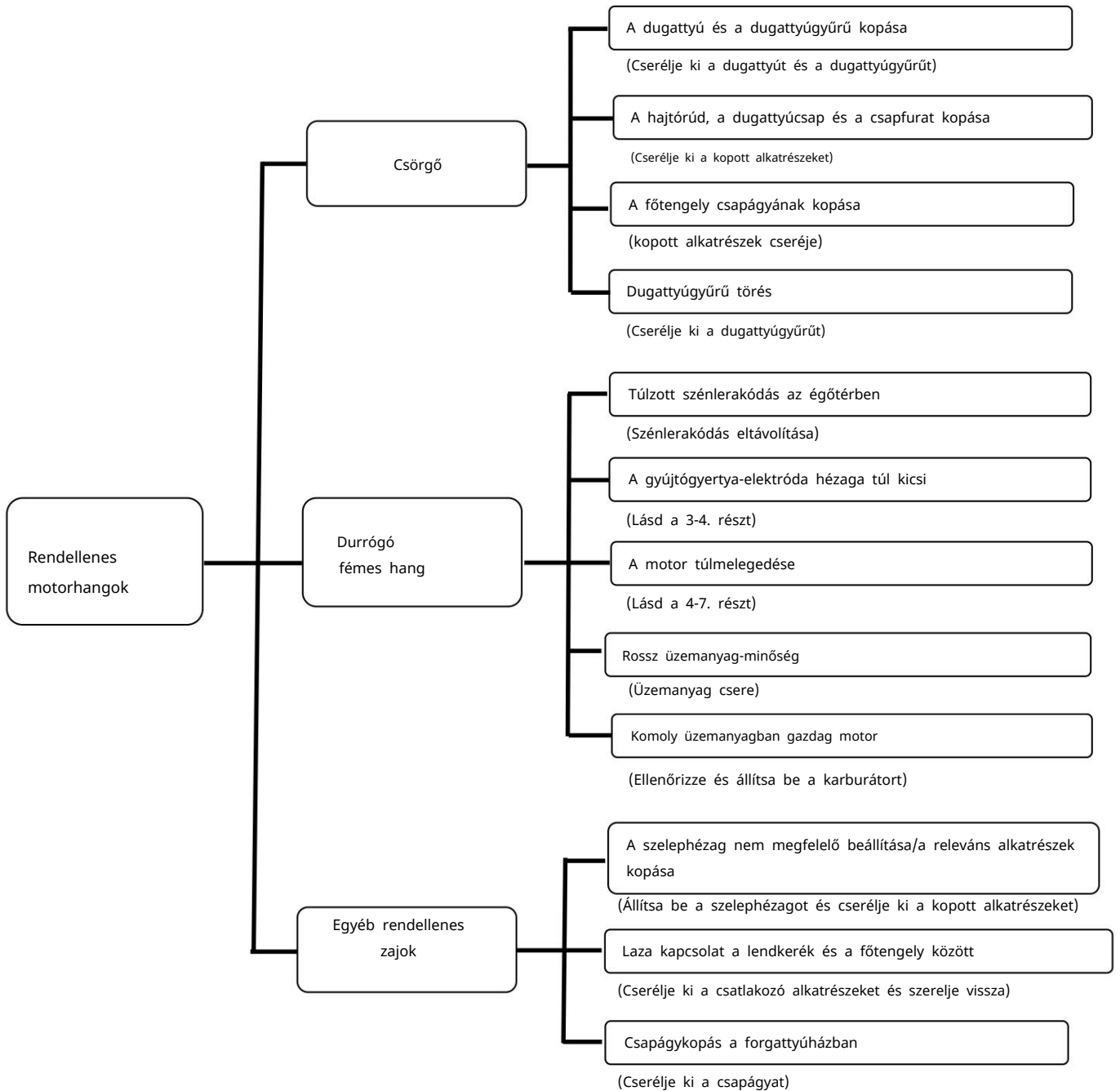
IV. rész Hibadiagnosztika

4-7 A motor túlmelegedése



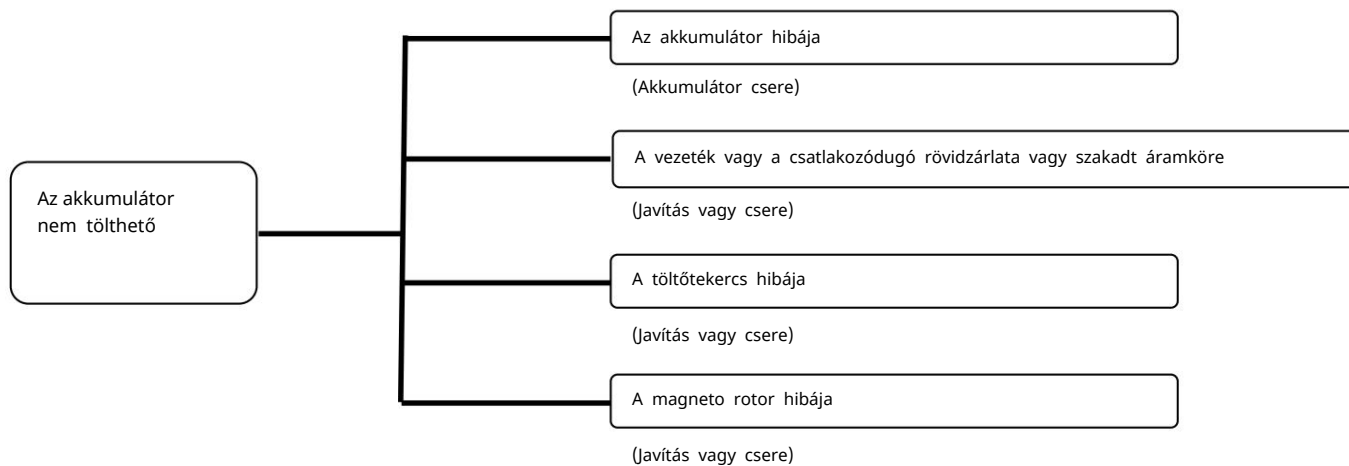
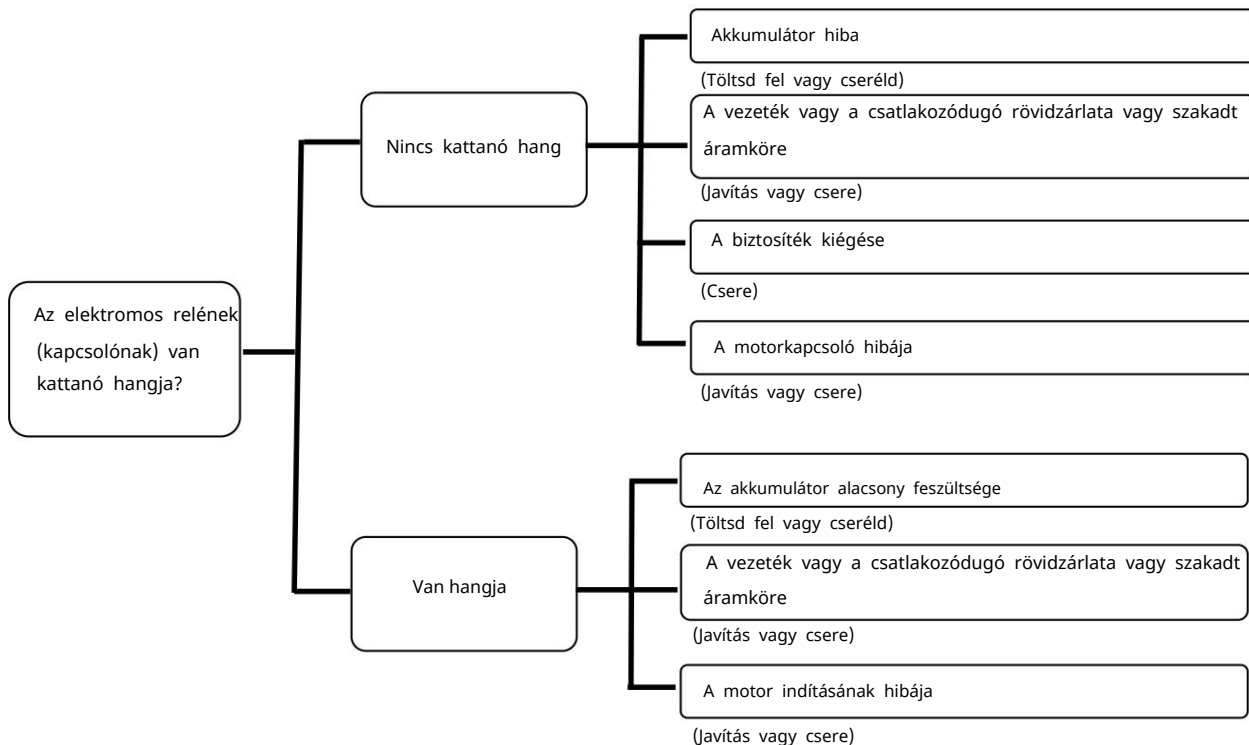
IV. rész Hibadiagnosztika

4-8 Rendellenes motorzajok



IV. rész Hibadiagnosztika

4-9 Az elektromos indítórendszer hibája



IV. rész Hibadiagnosztika

4-10 Ellenőrizze a hengernyomást

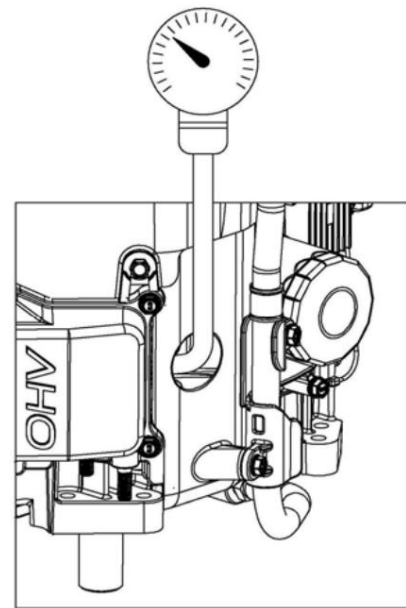
- 1) Szerelje le a gyújtógyertya sapkáját és a gyújtógyertyát.
- 2) Szerelje be a nyomásmérőt a gyújtógyertya furatába.
- 3) Használjon indítómotort, hogy a motor járjon.

| | |
|------------------|-----------------------------------|
| Henger nyomás | Jobb = 10 ~ 13 bar Bal = 3 bar |
|------------------|-----------------------------------|

JEGYZET

A sebesség nagyobb, mint 1000r/perc, a nyomáscsökkentő szelep nem működik, ebben az időben megkaphatjuk a műveletet hengernyomás.

1400 ford./perc nyomáson = 10-13 Kgf/cm²



4-11. Szikra ellenőrzése

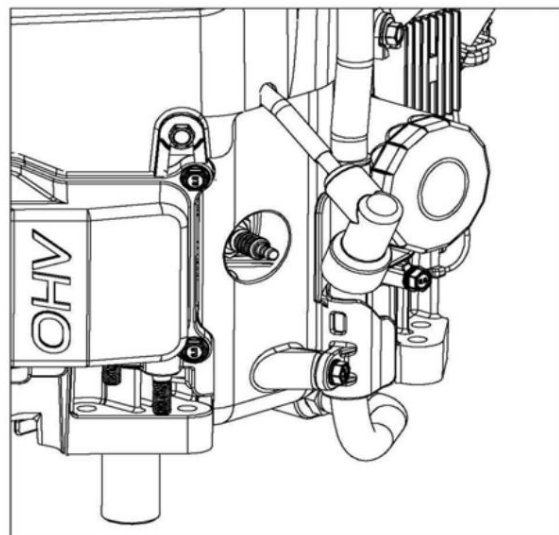
- 1) Távolítsa el a gyújtógyertyát
- 2) Helyezze a gyújtógyertyát a gyújtósapkára
- 3) Csatlakoztassa (-) a gyújtógyertya elektródáját (menetét) a földeléshez, húzza meg az önindítót, hogy ellenőrizze, van-e szikra a elektróda csatlakozás.

FIGYELMEZTETÉS

Vizes kézzel ne csiszolja meg a szikraérintkezőt a tesztelés során.

Ha nedves kézzel érinti meg a nagyfeszültségű vezetékét, az önindító meghúzása magas feszültséget okozhat, ami veszélyt jelenthet.

A kiszórt üzemanyag tüzet okozhat a gyújtógyertya körül. Először tisztítsa meg az üzemanyagot, majd ellenőrizze. Ellenőrzéskor tartsa távol a gyújtógyertya nyílásától.



V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-1 Óvintézkedések a szétszereléshez/összeszereléshez

5-1-1 Szétszerelés

1. A szétszerelés előtt ismerkedjen meg a gép felépítésével és működési elvével, amely a helyes szétszerelés előfeltétele.
2. Ne szerelje szét azokat szükség nélkül. A vak szétszerelés nemcsak a javítási munkaterhelést növeli, hanem az eredeti jó koordinációs kapcsolatot és az alkatrészek közötti pontosságot is rontja, és új rejtett hibákat okoz.
3. Használjon megfelelő szétszerelő szerszámot, és alkalmazza a megfelelő szétszerelési módszert. A szétszerelés során tilos erősen ütögetni, hogy elkerüljük az alkatrészek deformálódását és károsodását. A javítás hatékonyságának növelése érdekében előnyben részesíti a speciális szétszerelőszerszámok használatát.
4. A szétszerelést kívülről befelé fokozatosan kell végrehajtani. Általában a szétszerelési sorrend „teljes gép, összeszerelés, alkatrészek, majd alkatrészek”.
5. A gép javítás utáni zökkenőmentes összeszerelése érdekében a szétszerelés során vegye figyelembe a következőket:
 - 1) Ellenőrizze és tegyen jelöléseket (például felirat, nyíl és szöveg egyes részekén). A jelek nélküli alkatrészeknél készítsen jelzéseket a nem működő oldalakra, hogy megfelelően visszaszerelje azokat.
 - 2) Helyezze el az alkatrészeket ésszerűen, és tárolja őket kategóriák szerint. Ugyanazon összeállítás vagy alkatrészek alkatrészeit tárolni kell együtt. Azokat az alkatrészeket (pl. tömítés), amelyek könnyen deformálódhatnak vagy elveszhetnek, külön kell tárolni.

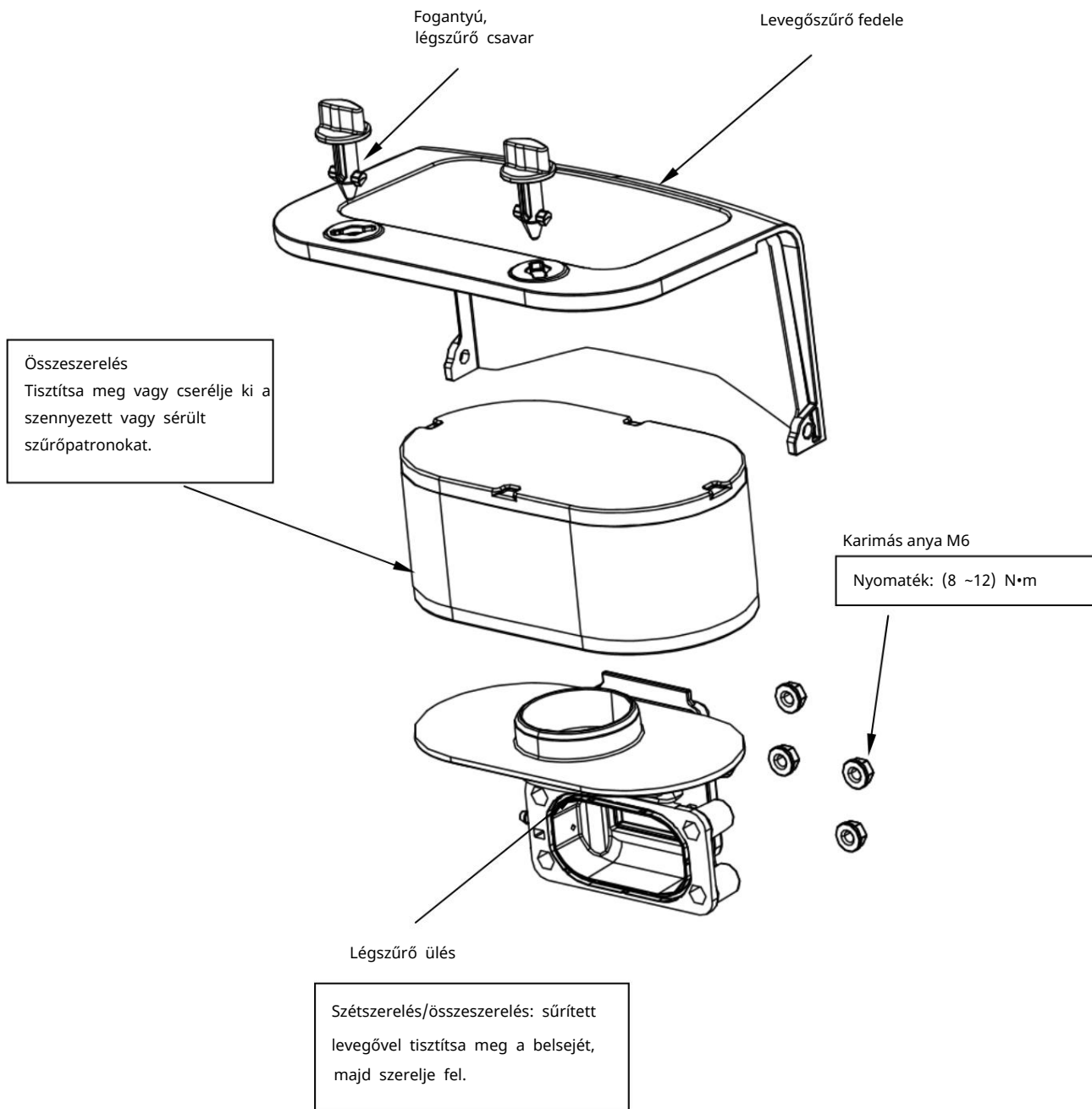
5-1-2 Összeszerelés

1. A gyülekezési helynek tisztának kell lennie.
2. Készítse elő a megfelelő összeszerelési eszközöket és eszközöket.
3. Az alkatrészeket meg kell tisztítani, és a port, szennyeződést, fémtörmelékét, szénlerakódást, zsírfoltot és egyéb szennyeződések el kell távolítani a felületről. Tisztítsa meg és fújja ki sűrített levegővel, tisztítószerezrel stb.
4. A szétszerelés ellentétes sorrendje szerint, azaz a „belülről kifelé és onnan” sorrend szerint szerelje össze. fő részből segédalkatrészbe” és „alkatrészek, alkatrészek, összeszerelés, majd a teljes gép”.
5. Ügyeljen arra, hogy az összeszerelés során ellenőrizze az alkatrész- és szerelési jelzéseket, hogy elkerülje az elhanyagolt összeszerelést.
6. A rögzítőelemek összeszerelésekor középről mindkét oldalra és átlós keresztezési irányban rögzítse a rögzítéshez többször is. Ezután rögzítse a helyére nyomatékkulccsal.
7. Az összeszerelés során időben cserélje ki az egyes tömítő tömítéseket.
8. A teljes gép összeszerelése, beállítása és ellenőrzése után végezze el a gép tesztfutását hibákat.

V. fejezet Szétszerelés és javítás

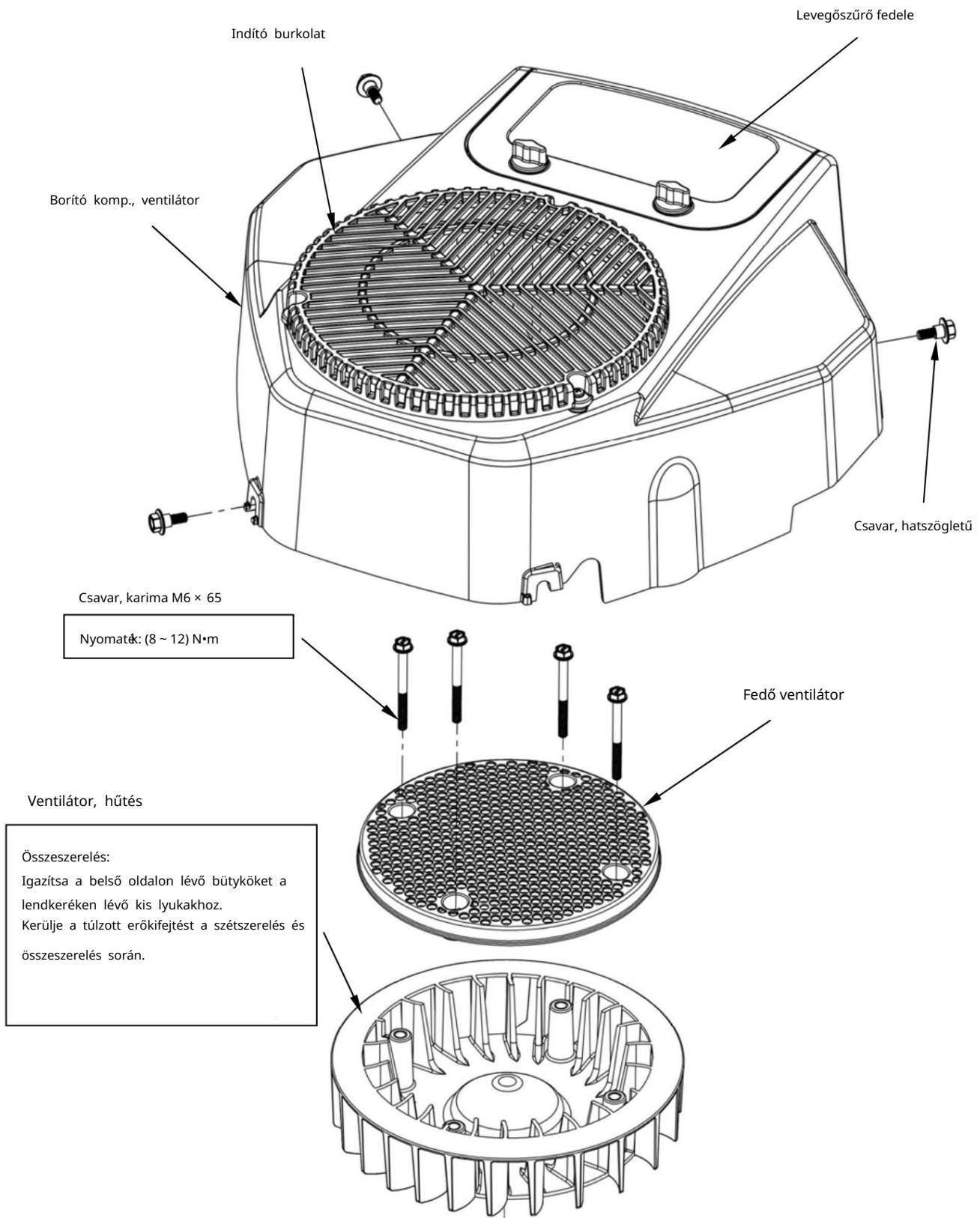
5-2 A motor szétszerelése és karbantartása

5-2-1 Légszűrő



V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-2 Ventilátorfedél



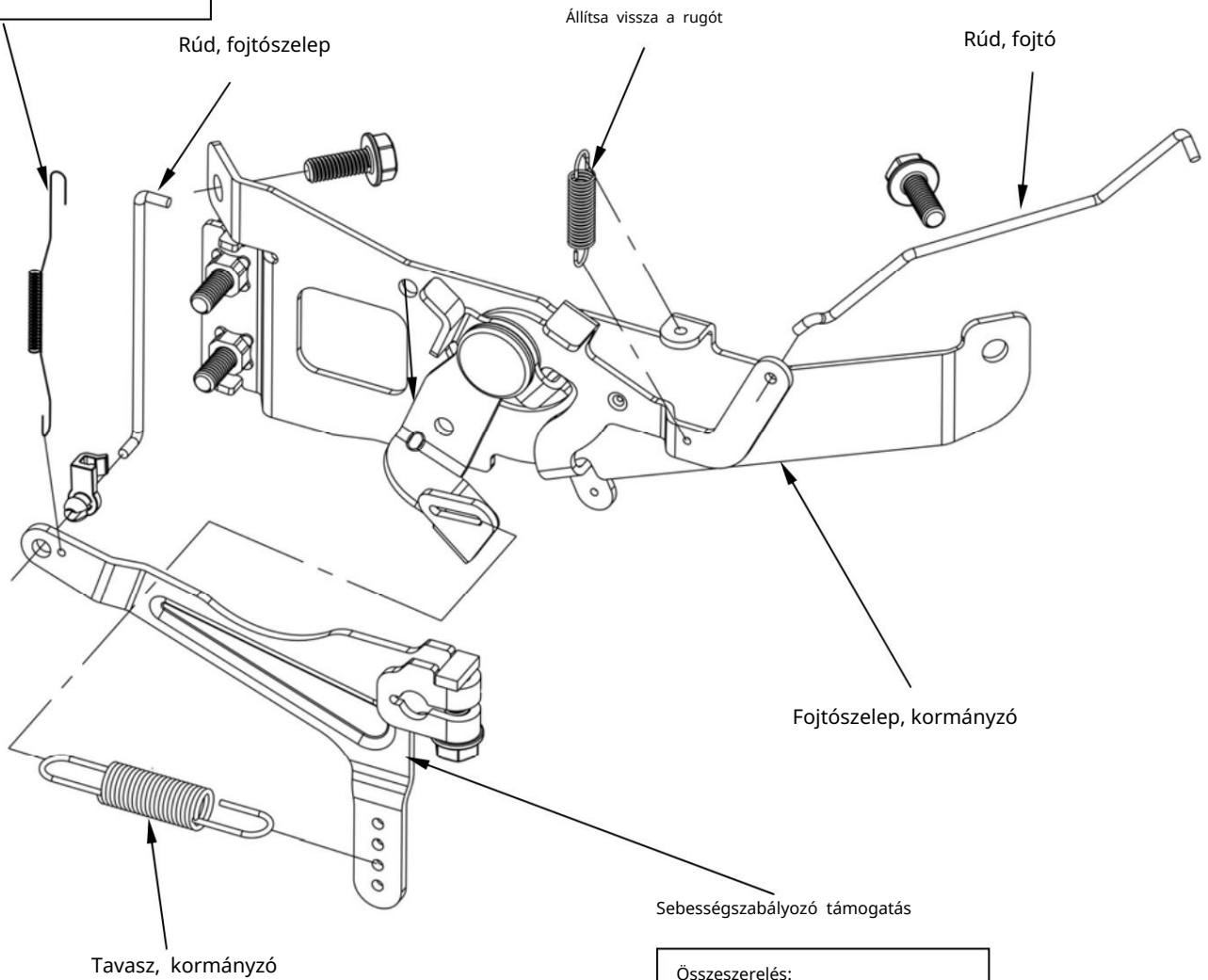
V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-3 Vezérlési szint

Fojtószelep visszatérő rugó

Összeszerelés:

Cserélje ki a deformálódott vagy sérült rugót.



Összeszerelés:

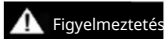
Cserélje ki a deformálódott vagy sérült rugót.

Összeszerelés:

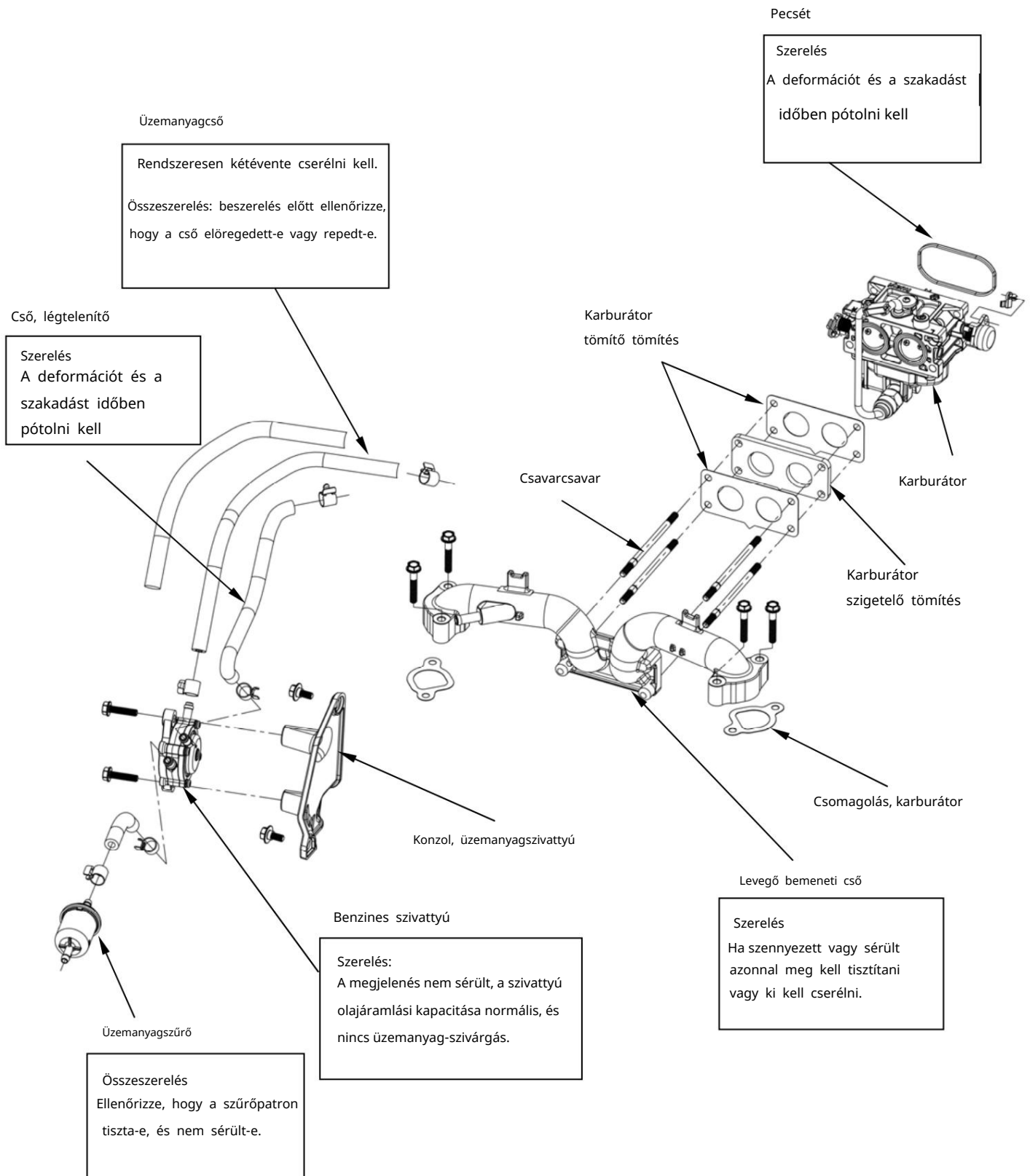
Összeszerelés közben állítsa be a fordulatszám-szabályozót.

V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-4 Karburátor

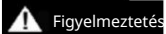


A benzín gyúlékony és robbanásveszélyes. Az üzemanyag-elzáró szelepet a javítás előtt zární kell karburátort, és engedje le az üzemanyagot a karburátorban.



V. fejezet Szétszerelés és javítás

Tisztítsa meg a karburátort



A sűrített levegő használatakor a sérülések elkerülése érdekében viseljen védőszemüveget vagy egyéb védőfelszerelést.

Jegyzet

Egyes kémiai oldószerek viszonylag erősen korrozívak, és károsíthatják a műanyag alkatrészeket, például az O-gyűrűt és az úszót.

Kérjük, figyelmesen olvassa el az oldószerek kézikönyvét. Ha nem erősítse meg, ne használjon oldószert a karburátor tisztításához. A

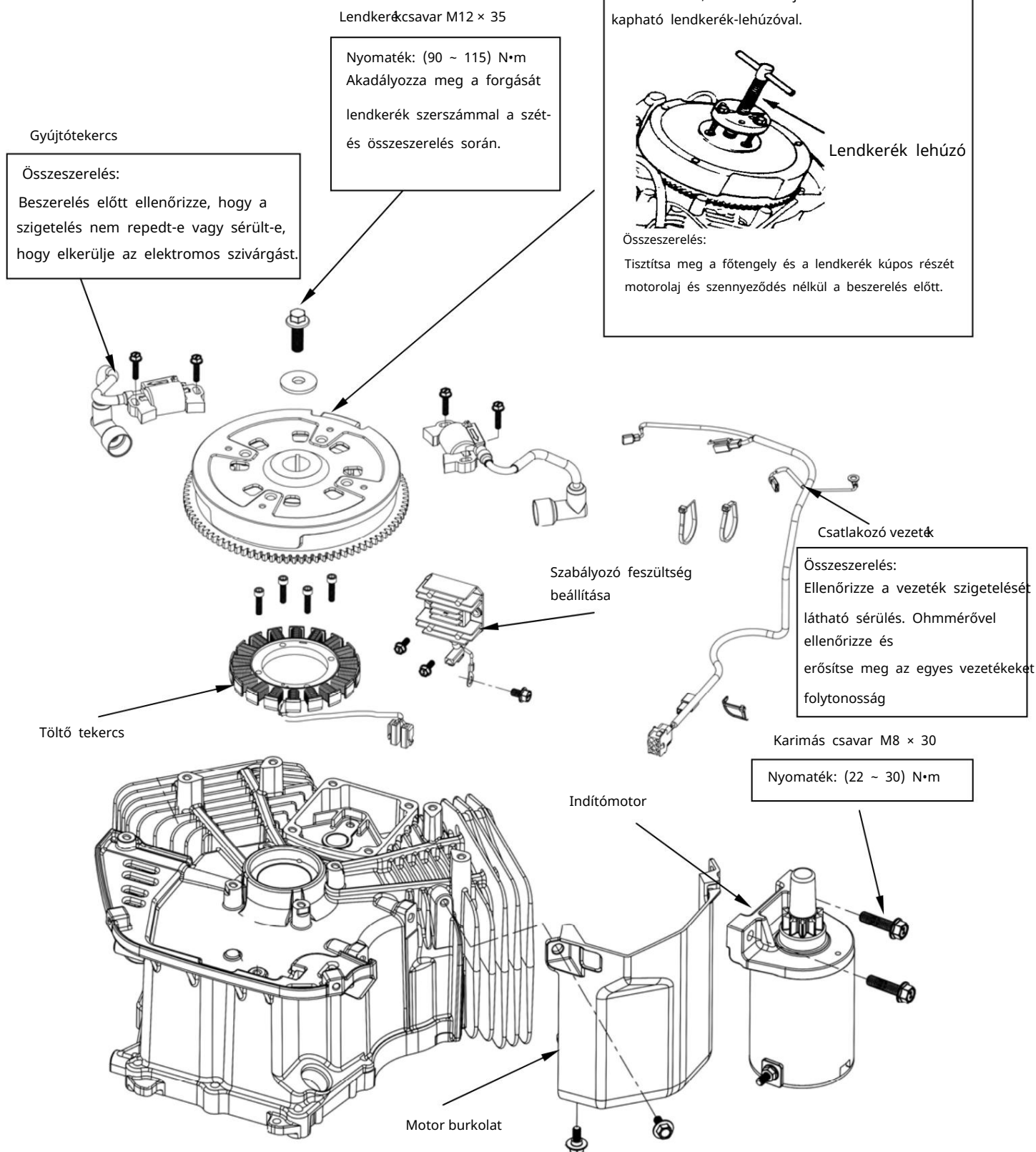
A nagy nyomású sűrített levegő szintén károsíthatja a karburátort. Távolítsa el a szennyeződést a járatban vagy a csőben száját megfelelő nyomású kompressziós levegővel.

- 1) Tisztítsa meg a karburátort tisztítószerszel.
- 2) Fújja be a sűrített levegőt, hogy eltávolítsa a szennyeződéseket az üresjáratú levegősugárban, az alapjáratú sugárban, a légsugárban, a fősugárban, a fő fúvókában stb. telepítés.

V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-5 Lendkerék és gyújtótekercs

a. Szétszerelés/összeszerelés

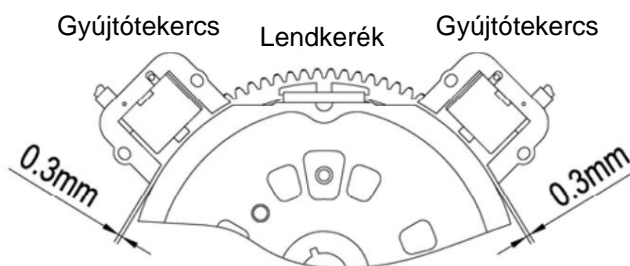


V. fejezet Szétszerelés és javítás

b. A gyújtótekerccsek közötti hézag beállítása

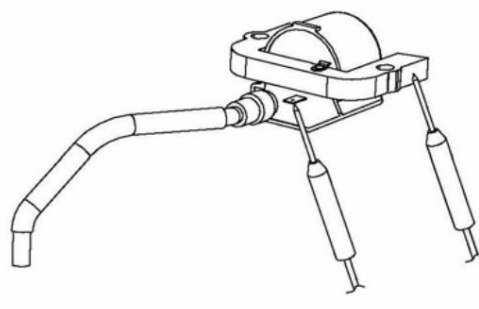
A gyújtótekercs visszaszerelésekor állítsa be a gyújtótekercsset:

- 1) Enyhén húzza meg a gyújtótekercs rögzítőcsavarját.
- 2) Helyezze be a hézagmérőt vagy egy ugyanilyen papírt vastagság a lendkerék és a tekercs között az ábra szerint.
- 3) Nyomja a tekercsset kézzel a lendkerékhez, és húzza meg a két csavart.



ÉRTEŚÍTÉS

- a) Állítsa be a tekercs mindkét végét ugyanarra a részre.
- b) Kerülje el a lendkerék mágneses részét beállításkor.
- c) Ellenőrzés



Gyújtótekercs:

<Elsődleges tekercs>

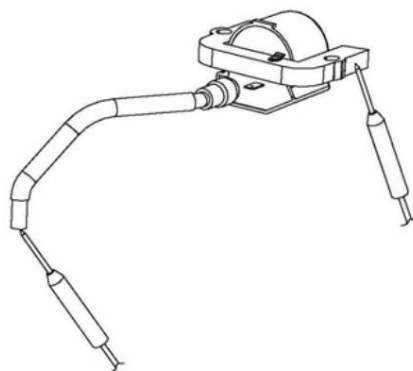
Helyezze a tesztér kivezetését és a vezeték csatlakozóját érintkezésbe a tekercs vasmagjával, és mérje meg az elsődleges tekercs ellenállását.

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Elsődleges tekercs ellenállás | $0,95 \pm 20\% \Omega$ |
|-------------------------------|------------------------|

<Másodlagos tekercs>

Helyezze a tesztér kivezetését és a gyújtógyertya eltávolított sapkájának nagyfeszültségű kábelét a vaszsinórhoz, és mérje meg a másodlagos tekercs ellenállását.

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Másodlagos tekercs ellenállás | $9,7 \pm 15\% K\Omega$ |
|-------------------------------|------------------------|



Beállítás

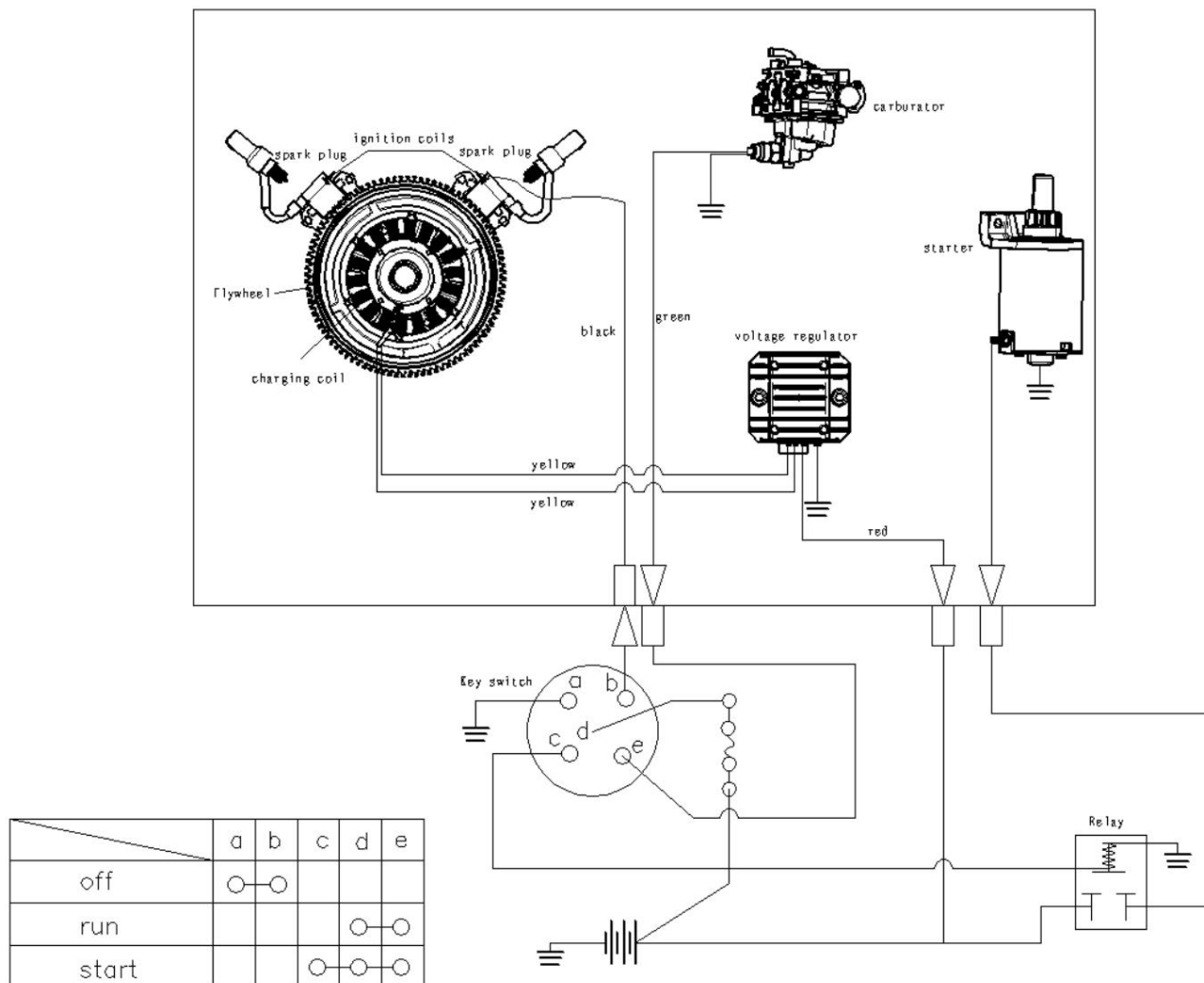
A beállítás csak akkor szükséges, ha a gyújtótekercsset vagy a lendkereket eltávolították.

1. Lazítsa meg a gyújtótekercs rögzítőcsavarjait.
2. Helyezze be a vastagságmérőt vagy egy megfelelő vastagságú papírdarabot a gyújtótekercs és a lendkerék közé, mindkét rést egyszerre kell beállítani. A légrés beállításakor kerülje a mágneset.
3. Nyomja a gyújtótekercsset határozottan a lendkerék felé, és húzza meg a rögzítőcsavarokat.

| | |
|------------------------|------------|
| Meghatározott távolság | 0,3-0,4 mm |
|------------------------|------------|

V. fejezet Szétszerelés és javítás

Töltőrendszer



A töltőrendszer működésének ellenőrzése 1. Ellenőrizze az akkumulátor állapotát.

2. Mindig ellenőrizze az akkumulátor állapotát, mielőtt kárhóznatná a töltőrendszer többi részét. Az akkumulátort teljesen fel kell tölteni a töltési rendszer pontos tesztelése érdekében.

3. Melegítse be a motort, hogy az alkatrészek normál üzemi hőmérsékletükre melegedjenek.

4. Mérje meg a szabályozott kimeneti feszültséget különböző motorfordulatszámokon. Csatlakoztasson egy voltmérőt az akkumulátor kapcsaira.

5. A leolvasott értékeknek majdnem az akkumulátorfeszültséget kell mutatniuk, amikor a motor fordulatszáma alacsony, és ahogy a motor fordulatszáma emelkedik, a leolvasott értékeknek is emelkedniük kell. De a megadott tartományon belül kell maradniuk.

6. Ha a kimeneti feszültség sokkal magasabb, mint a specifikáció, akkor a szabályozó hibás, vagy a szabályozó vezetékai meglazultak vagy szakadtak. Ha a kimenő feszültség dózisa nem emelkedik a motor fordulatszámának növekedésével, akkor a szabályozó hibás vagy a generátor teljesítménye nem elegendő a terhelésekhez.

7. Szabályozott kimeneti feszültség Az akkumulátor feszültsége 14 V DC

Töltési állórész ellenőrzése 1. Amikor a

motor jár, a multiméter az AC fájiba kerül annak ellenőrzésére, hogy a töltőtekerccs kimeneti kapcsa kimeneten van-e vagy sem. Ha nincs kimenet, cserélje ki a töltőtekerccset.

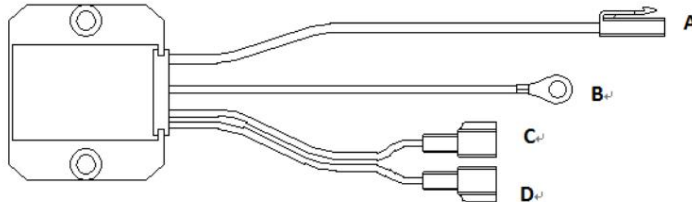
V. fejezet Szétszerelés és javítás

3000 fordulat/perc, terhelés 8Ω -mal, I 8,0A

Töltőtekercs ellenállás: $0,23 \pm 10\% \Omega$

2. A töltőtekercs kimenetének észlelése esetén ellenőrizze az akkumulátor feszültségét (általában 12V ~ 12,4V), indítsa be a motort, a multiméter bekerül a dc fájlbba, majd az akkumulátor feszültsége, Ha a feszültség kisebb, mint 13V. Cserélje ki a nyomás-egyenirányítót.

Szabályozó ellenőrzése



Kapcsolja át a multimétert diódára: A piros toll a C-t és a D-t köti össze, a fekete tollat az A-val, Diódaformázás jellemző, A nyomásesés értéke $0,5 V \pm 10\%$; A piros toll a B-vel, a fekete toll csatlakozik C-vel és D-vel, nyomásesés nélkül; B rövid csatlakozás a házhoz, a nyomásesés értéke 0.

Multiméter 200 k Ω ellenállásig: Piros toll A-hoz, fekete toll B-hez, ellenállás ($10 \pm 5 M\Omega$); Piros toll B, fekete toll

A, ellenállás $10 M\Omega$

ÉRTESÍTÉS

1. Az elektromos rendszerek szervizelésekor számos fontos óvintézkedést be kell tartani.

Tanulja meg és tartsa be az alábbi szabályokat.

2. Ne cserélje fel az akkumulátor vezetékének csatlakozásait. Ez kiegészíti a diódákat az elektromos alkatrészekben.

3. Mindig ellenőrizze az akkumulátor állapotát, mielőtt az elektromos rendszer más részeit kárhozhatná. A teljesen feltöltött akkumulátor elengedhetetlen a pontos elektromos rendszerteszt elvégzéséhez.

4. Az elektromos alkatrészeket soha nem szabad élesen ütni, például kalapáccsal, és nem szabad kemény felületre esni. Az alkatrészeket erő ilyen ütés károsíthatja azokat.

5. Az elektromos alkatrészek károsodásának elkerülése érdekében ne húzza ki az akkumulátorkábeleket vagy más elektromos csatlakozásokat, amikor a motor be van kapcsolva, vagy amikor a motor jár.

6. Ügyeljen arra, hogy ne zárja rövidre azokat a vezetékeket, amelyek közvetlenül az akkumulátor pozitív (+) kivezetéséhez vannak csatlakoztatva a ház testéhez.

7. A problémák egy vagy bizonyos esetekben az összes elemet érinthetik. Soha ne cserélje ki a hibás alkatrészt anélkül, hogy meghatározná, mi OKOZA a hibát. Ha a meghibásodást más cikk vagy elemek okozták, azokat is meg kell javítani vagy ki kell cserélni, különben a cserealkatrész hamarosan újra meghibásodik.

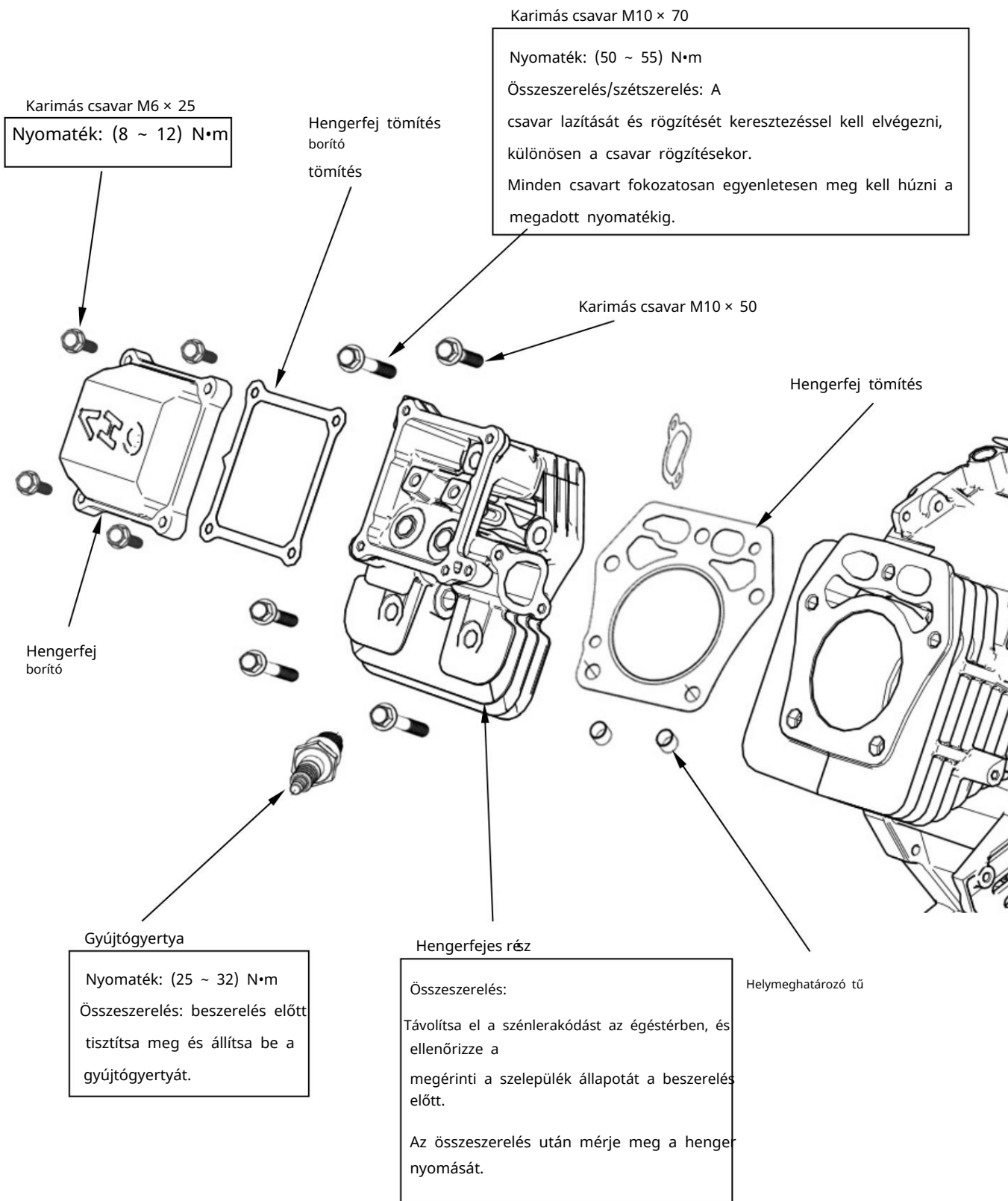
8. Győződjön meg arról, hogy az áramkör minden csatlakozója tiszta és szoros, és vizsgálja meg a vezetékeket égés, kopás stb. jeleit keresve. A rossz vezetékek és a rossz csatlakozások befolyásolják az elektromos rendszer működését.

9. Mérje meg a tekercs és a tekercsellenállást, amikor az alkatrész hideg (szobahőmérsékleten).

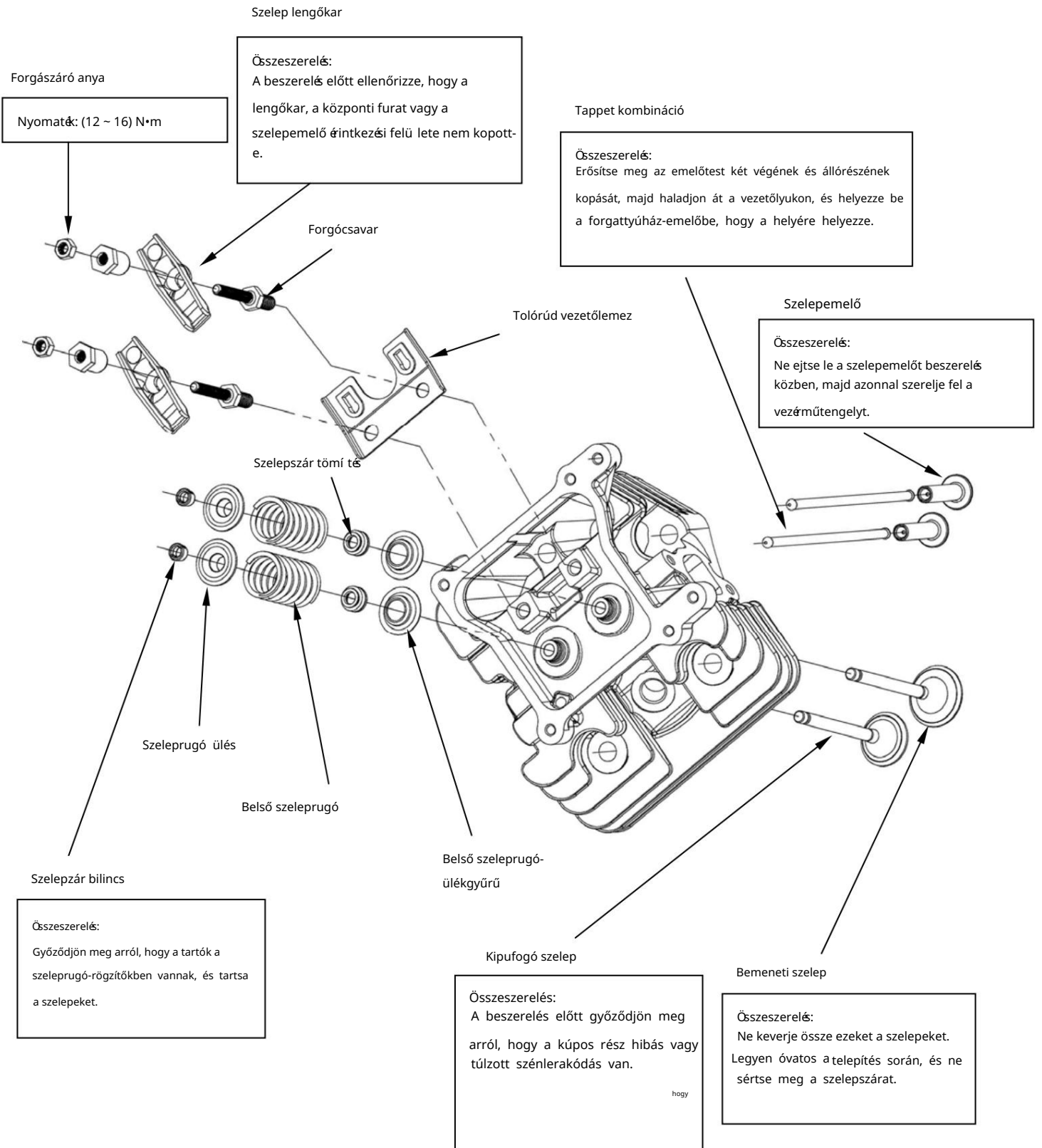
V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-6 Hengerfej és szelep

Szétszerelés/összeszerelés



V. fejezet Szétszerelés és javítás



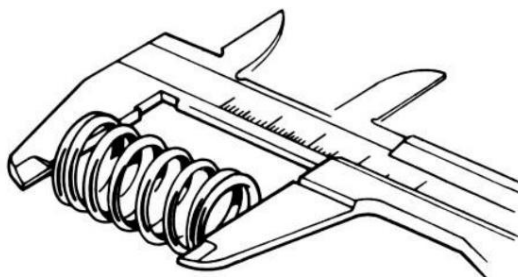
V. fejezet Szétszerelés és javítás

A szeleprugó szabad hossza

Mérje meg a szeleprugó szabad hosszát.

| Standard | Karbantartási korlát |
|-------------------|----------------------|
| 39,5 mm ~ 40,5 mm | 39 mm |

Cserélje ki a rugót, ha túllépi a karbantartási határértéket.



Szelepülés szélessége

Távolítsa el a szénlerakódást az égőtérben, és ellenőrizze, hogy nem

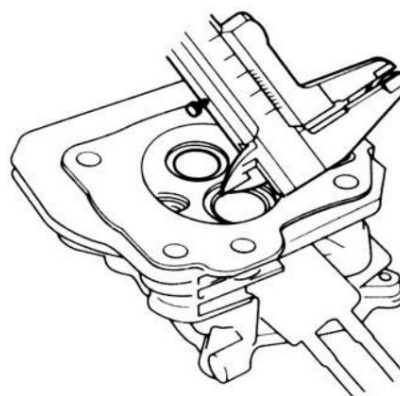
a szelepülés korróziós vagy sérült.

Mérje meg a szelepülés szélességét.

| Standard | Karbantartási korlát |
|-----------------|----------------------|
| 0,7 mm ~ 0,8 mm | 1,3 mm |

Ha a szelepülés szélessége kisebb, mint a standard érték, ill

túllépi a karbantartási határértéket, vágja le egyszer a szelepüléket.



Hengerfej

1. Távolítsa el a szénlerakódást az égőtérben és a maradékokat

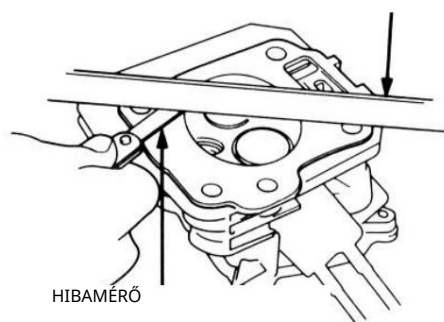
a hengerfejre erősített tömítést.

2. Ellenőrizze, hogy nincs-e repedés a gyújtógyertya furatánál, a szelepnél ülésfelület és szelepcső.

3. Ellenőrizze, hogy nincs-e deformáció a hengerfejen az egyenes éllel vagy vastagságmérő az ábrán látható módon.

| Karbantartási korlát | 0,05 mm |
|----------------------|---------|
|----------------------|---------|

EGYENES SZÉL



HIBAMÉRŐ

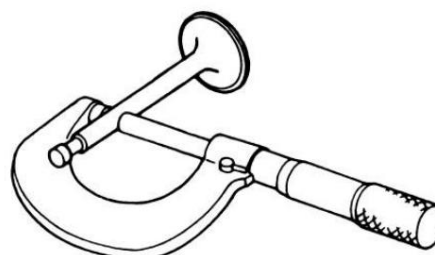
Vastagságmérő

A szelepszár külső átmérője

Ellenőrizze a szelep minden kúpos oldalát, hogy nincs-e egyenetlenség,

a szelepszár ívelt vagy rendellenes kopása.

Cserélje ki a szelepet, ha szükséges. Mérje meg és jegyezze fel a külsőt minden szelepszár átmérője.



V. fejezet Szétszerelés és javítás

| | Standard | Karbantartási korlát |
|-----------------|---------------|----------------------|
| Bemeneti szelep | 6,565-6,58 mm | 6,515 mm |
| Kipufogó szelep | 6,545-6,56 mm | 6,495 mm |

Cserélje ki a szelepet, ha a szelepszár külső átmérője kisebb, mint a karbantartási határérték.

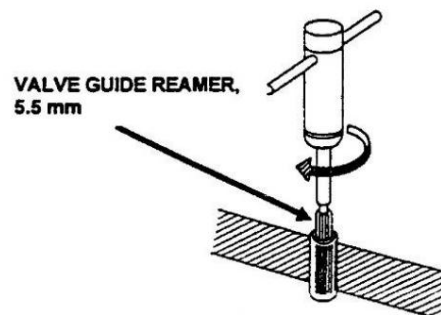
Szelepvezető belső átmérője

Távolítsa el a szénlerakódást a kipufogószelep csőben

dörzsáram a mérés előtt.

Mérje meg és jegyezze fel az egyes szelepvezetők belső átmérőjét.

| Standard | Karbantartási korlát |
|--------------|----------------------|
| 6,6-6,615 mm | 6,665 mm |



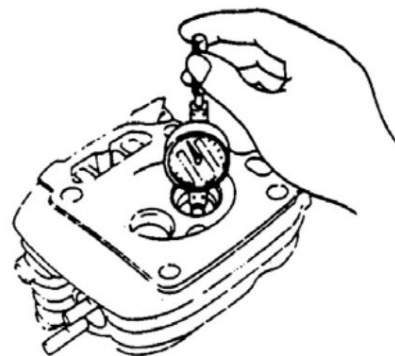
Hézag a szelepvezető és a szelepszár között

Vonja le a szelep külső átmérőjét a megfelelő belső átmérőből

szelepvezető átmérője.

Szerezze meg a hézagot a szelepvezető és a szelepszár között.

| | Standard | Karbantartási korlát |
|-----------------|----------------|----------------------|
| Bemeneti szelep | 0,02 ~ 0,05 mm | 0,15 mm |
| Kipufogószelep | 0,04 ~ 0,07 mm | 0,17 mm |



Ha a szelepszár és a vezető közötti hézag meghaladja a karbantartási határértéket, döntse el, hogy újat kell-e cserélni a szabványos méretek útmutatója lehetővé teszi, hogy a távolság a karbantartási határon belül legyen; ha igen, cserélje ki a szelepvezetőt (vagy hengerfejet) szükség szerint, és dörzsölje be a szelepvezetőt a jobb koordináció érdekében. Ha a szelepszár és az új szelepvezető közötti hézag még mindig meghaladja a karbantartási határértéket, cserélje ki a szelepet is. A szelepvezető cseréjekor vágja le ismét a szelepüléket.

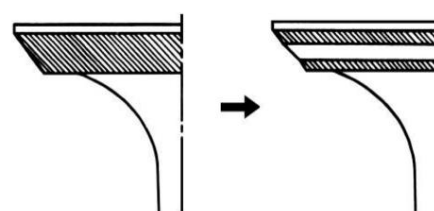
Vágja le a szelepüléket

1. Alaposan távolítsa el a szénlerakódást az égőtérben és a szelepüléken.

2. Vigyen fel vékony kék ólomréteget a szelep felületére

vagy jelölőtoll tintája, amely könnyen törölhető.

3. Helyezze be a szelepbe, és nyomja meg többször, hogy szorosan közel kerüljön a szelepülékhez. Biztosítsa, hogy ne forogjon a szelep a szelepüléken. A szelepüléken lévő bevonat megmutatja a szelep vagy szelep dekoncentrikus jellemzőjét



V. fejezet Szétszerelés és javítás

4. Csiszolja meg a szelepüléket 45°-os csiszolóval, hogy a szelepülék sima és koncentrikus legyen; szerint működjön a gyártó által biztosított szelepülék-csiszoló kézikönyve.

Forgassa a darálót az óramutató járásával megegyező irányba, és az óramutató járásával ellentétes forgás nem megengedett.

Emelje fel a szelepülék-csiszoló a szelepülékről, és folytassa a köszörülést.

5. Rövidítse le és állítsa be a szelepüléket egy 30°-32°-os és 60°-os köszörűvel,

Csatlakoztassa a szelepüléket a szelepfelület középső részéhez.

Csiszolja meg a szelepülék felső szélét 30°-32°-os darálólal.

Csiszolja meg a szelepülék alsó szélét 60°-os csiszolóval.

Győződjön meg arról, hogy a szelepülék érintkezési szélessége a befejezés után belül van a megadott hatókört.

Szelepülés szélessége

| Standard | Karbantartási korlát |
|-----------------|----------------------|
| 0,7 mm ~ 0,8 mm | 1,3 mm |

1. Enyhén csiszolja meg a 45°-os darálólal, hogy eltávolítsa a sorját a szélekről szelepülésből.

2. A szelepülék újbóli levágása után ellenőrizze, hogy a szelep behelyezése után, ha egyenletesen érintkezik.

3. Vigyen fel egy vékony réteg kék krókuszt a szelep vagy a tinta felületére jelölőtoll, amely könnyen törölhető.

4. Helyezze be a szelepbe, és nyomja meg többször, hogy szorosan rögzítse közel a szelepülékhez. Ügyeljen arra, hogy ne forgassa el a szelepet a szelepüléken.

Ha a színezőanyag egyenletesen van bevonva a szelepülék kúpos oldalán, mint ábrán látható, ez azt jelzi, hogy a szelep és a szelep közötti érintkezés az ülés jó.

Jegyzet:

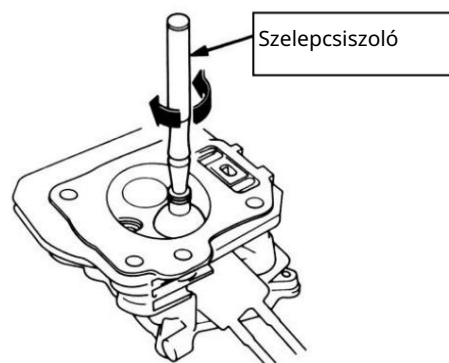
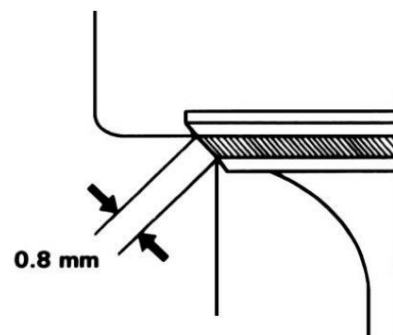
A motor súlyos károsodásának elkerülése érdekében alaposan távolítsa el a csiszolóanyagot összeszerelés előtt a hengerfejen.

5. Összeszerelés után ellenőrizze a szelephézagot.

Magas érintkezési felület



Alacsony érintkezési felület



V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-7 Sebességszabályozó kar, légtelenítő nyílás

Szétszerelés/összeszerelés



Olajtömítés 35 × 52 × 7 mm

Összeszerelés: ne görbítse meg az olajtömítés szélét, amikor áthalad a főtengelyen.

Cső, légtelenítő

Szerelés
A deformációt és a szakadást időben pótolni kell

Légzőnyílás fedőlemez

Légzőnyílás tömítő tömítés

Szűrő képernyő

Összeszerelés: a szűrőernyő széle nem szabad, és a szennyezetteket időben meg kell tisztítani.

Szelep, kamra

Összeszerelés: állítsa be vagy cserélje ki a deformálódott vagy nem teljesen tömített szelepeket.

Légvezető hüvely

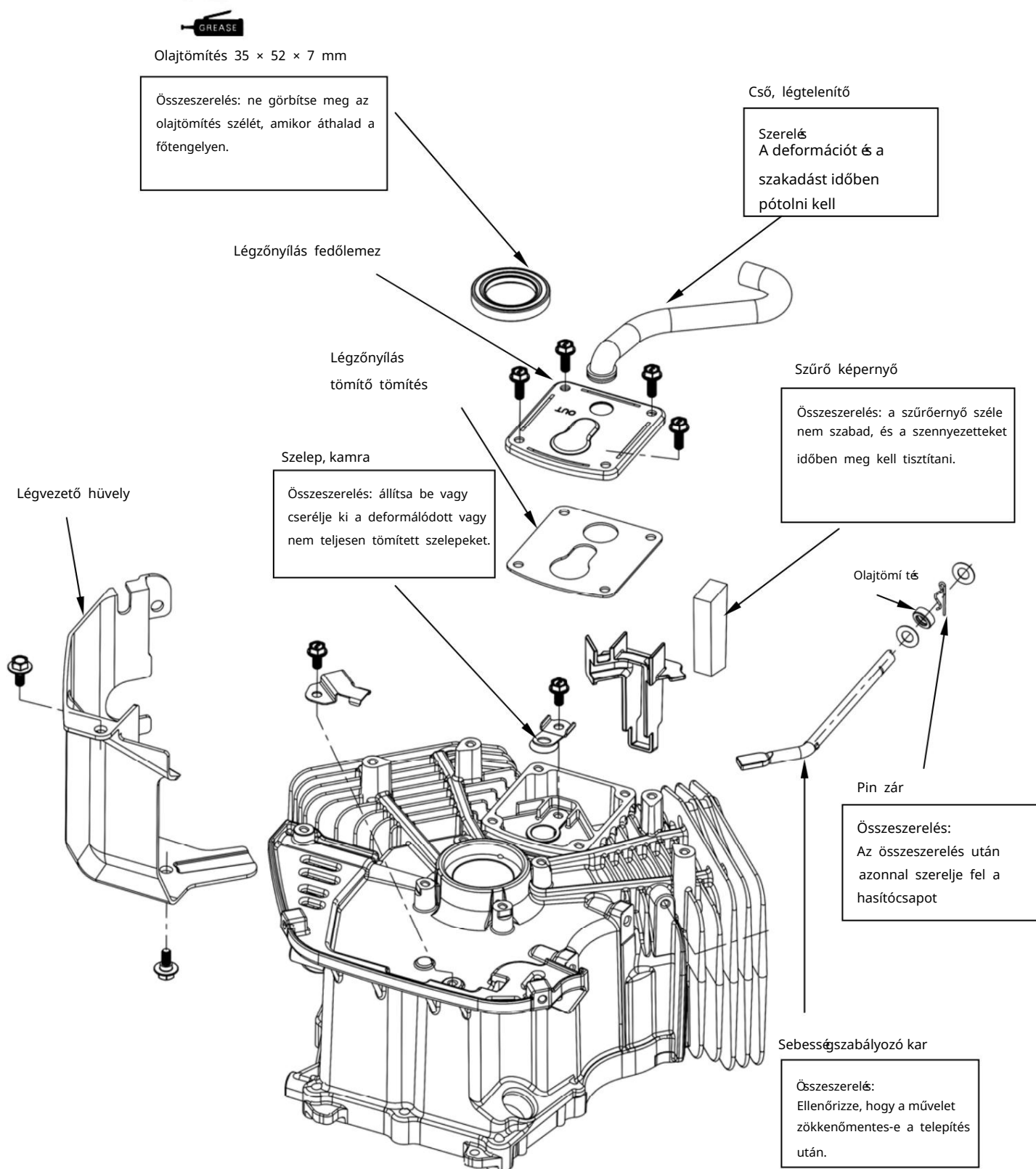
Olajtömítés

Pin zár

Összeszerelés:
Az összeszerelés után azonnal szerelje fel a hasítócsapot

Sebességszabályozó kar

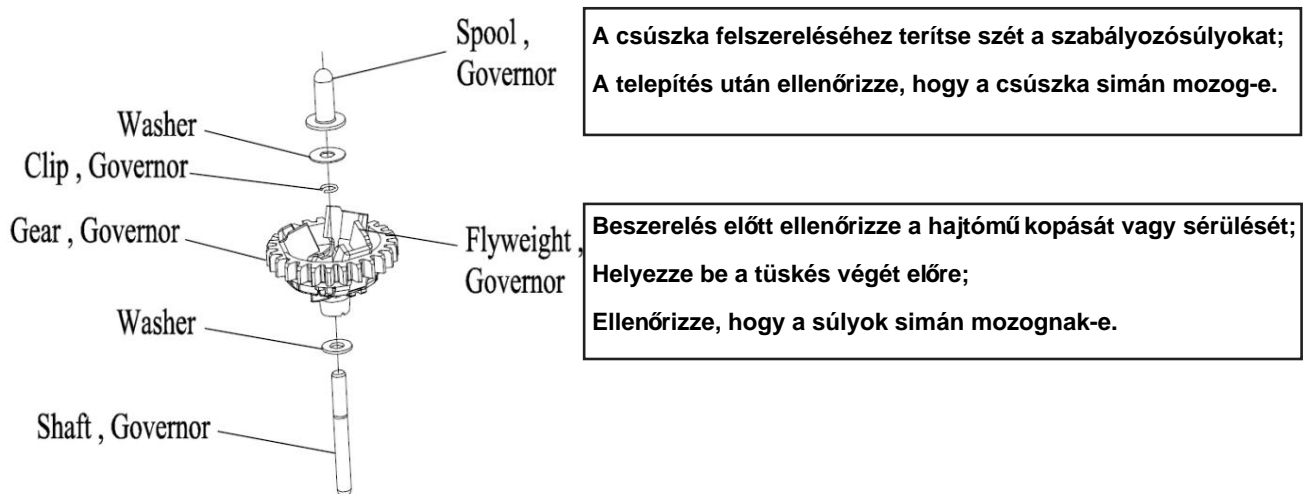
Összeszerelés:
Ellenőrizze, hogy a művelet zökkenőmentes-e a telepítés után.



V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-8 Karterházfedél és szabályozó

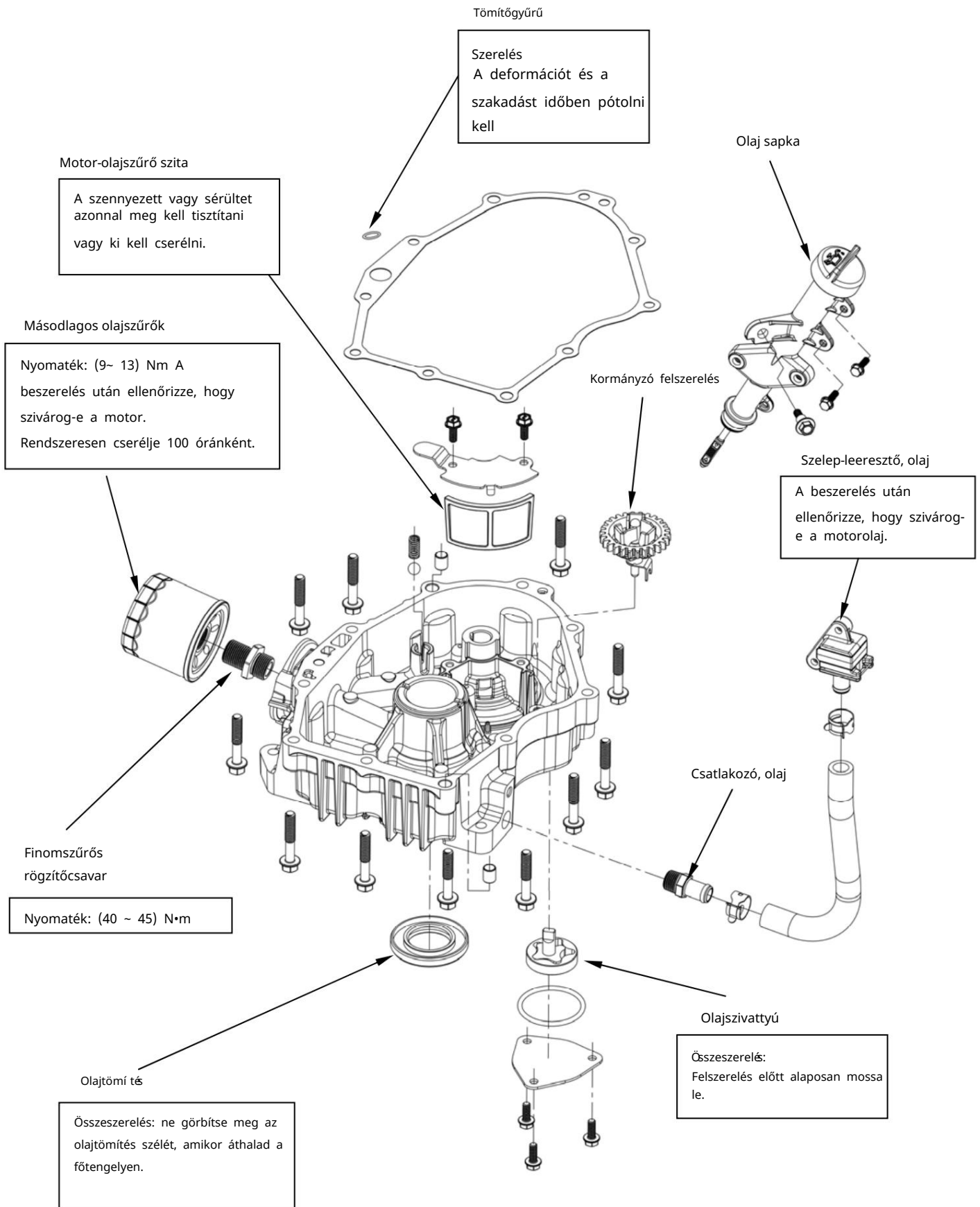
Szétszerelés / összeszerelés



FIGYELMEZTETÉS:

Ellenőrizze, hogy a szabályozó egyenletesen mozog-e. Sebességváltó préselés, axiális hézag legyen garantált 0,05-0,35 mm.

V. fejezet Szétszerelés és javítás



V. fejezet Szétszerelés és javítás

Ellenőrzés

Az olajszivattyú beszerelésének ellenőrzése

1 A rotátor forgási rugalmassága: kenje be a kenőolajat

forgó és tengely összeszerelés előtt; kézzel forgassa el a forgást

tengely az összeszerelés után, hogy a forgási folyamat során ne ragadjon meg.

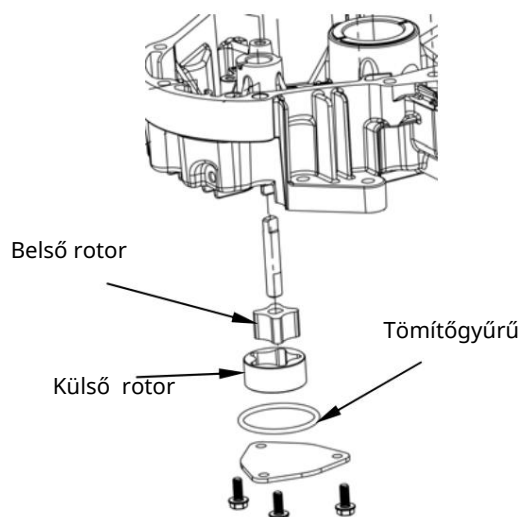
2 Az olajszivattyú szivattyúzása: összeszerelés után adjon hozzá bizonyos motorolajat

az olajszivattyú olajbemenetének szűrőszűrőjét kézzel forgassa el

az olajszivattyú fogaskereke annak biztosítására, hogy az olajszivattyú

olajat tudjon pumpálni, ellenkező esetben

szerelje össze vagy cserélje ki az olajszivattyút.



V. fejezet Szétszerelés és javítás

5-2-9 Forgattyúház, főtengely és dugattyú

Szétszerelés/összeszerelés

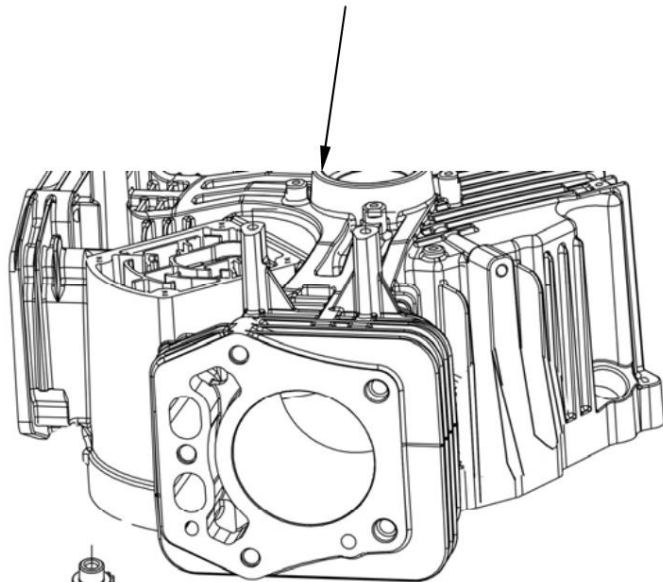
Vezérműtengely

A beszerelés során állítsa be a vezérműtengely fogaskerekét a főtengelyen lévő vezérművel.



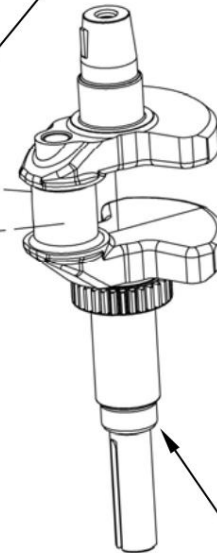
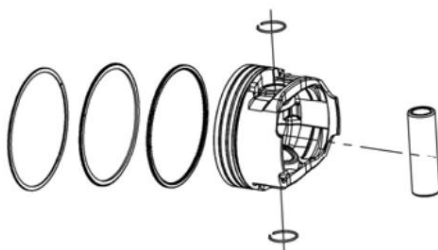
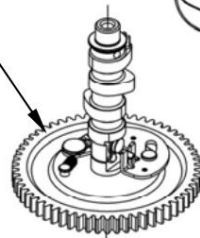
Összehasonlító jel

Karterház



Összekötő rúd csavar

Nyomaték: 11-13 Nm



Összekötő rúd

Összeszerelés: a nagyobbik végfuratot teljes körben kenje be megfelelő kenőolajjal.

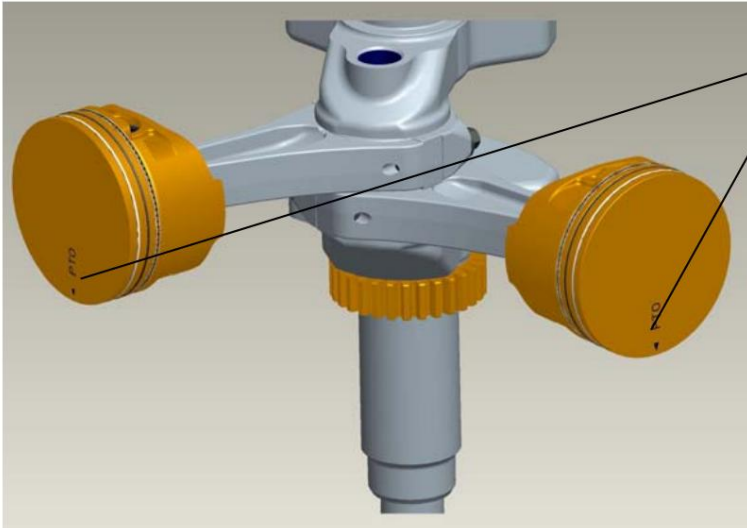
Főtengely rész

Összeszerelés:
Ne sértse meg az olajtömítést a szerelés során.

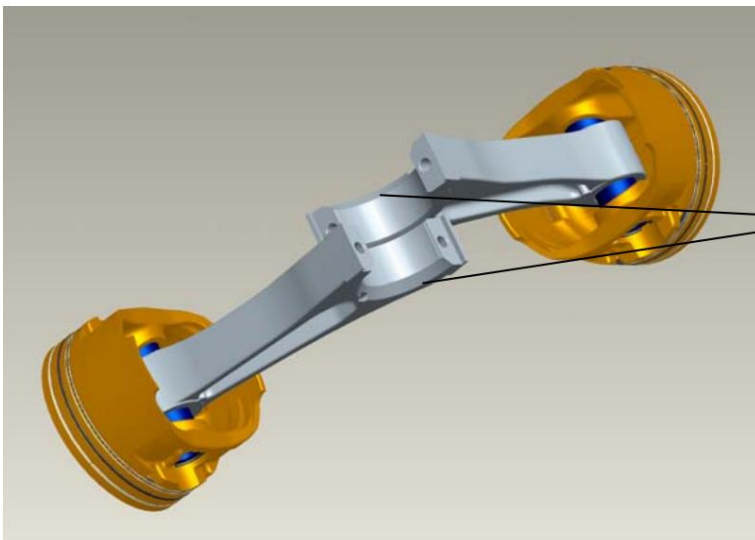
Dugattyú

Összeszerelés:
A dugattyún lévő háromszögnek a forgattyúházra kell mutatnia borító

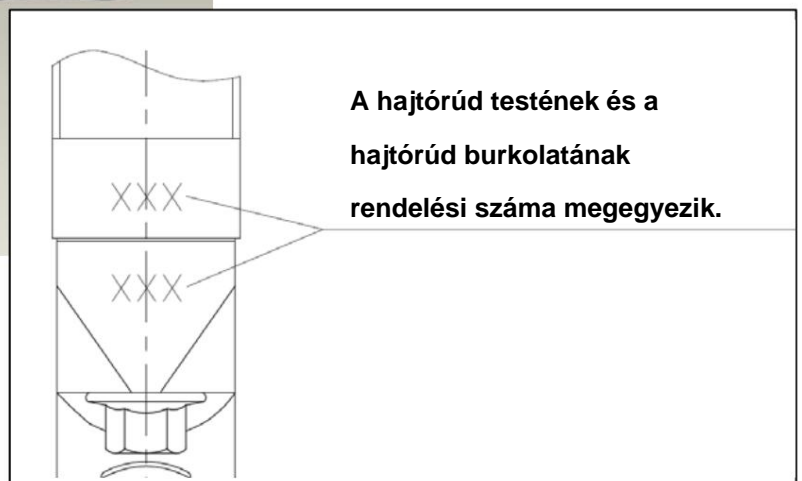
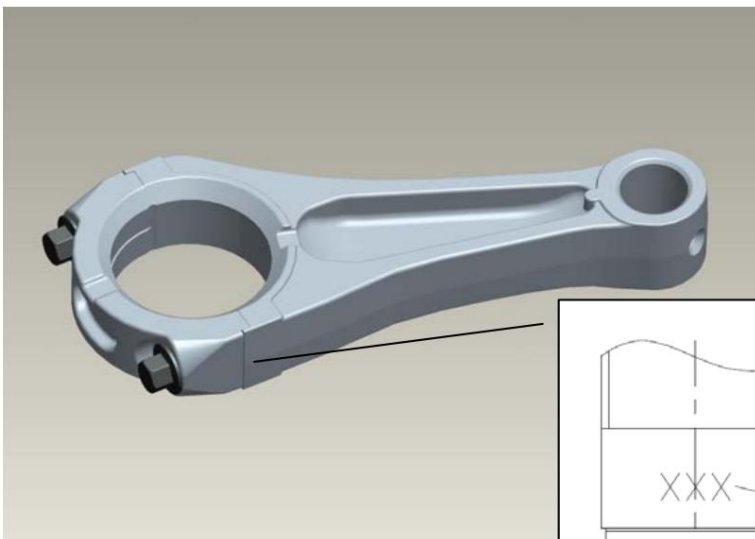
V. fejezet Szétszerelés és javítás



A dugattyún lévő háromszög jelnek a forgattyúház fedelére kell mutatnia



Összekötő rúd, hajtókar nagyvég
beszerelése
lyuk a telepítés két
nagy letörés a szemben
irány.

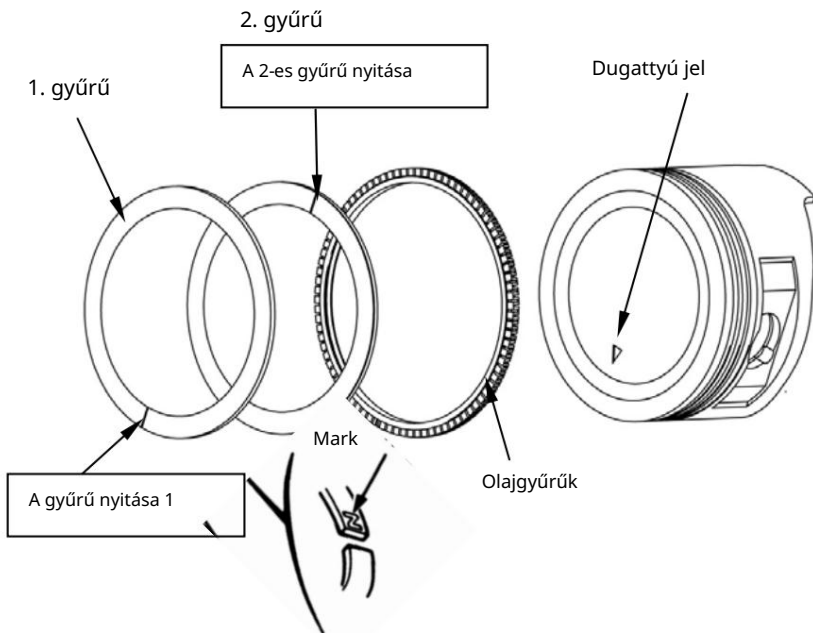


A hajtórúd testének és a hajtórúd burkolatának rendelési száma megegyezik.

V. fejezet Szétszerelés és javítás

Szétszerelés/összeszerelés

Dugattyú és hajtórúd



Összeszerelés:

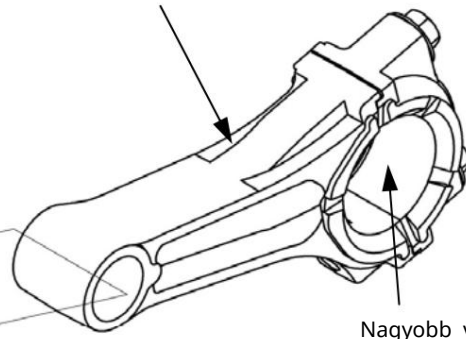
Az összeszerelés során helyezze felfelé a gyártó jelzését.

- . Ne helyezze vissza az 1-es és 2-es gázgyűrűket.
- . A beszerelés után ellenőrizze, hogy a dugattyúgyűrű rugalmasan tud-e forogni.
- . Kerülje el a dugattyúcsapok irányát a dugattyúgyűrű minden egyes nyílásánál úgy, hogy 150°-210°-ban eltolja.

Megjegyzés: Az 1. és 2. gyűrű nyílásait 150°-210°-ban kell elosztani.

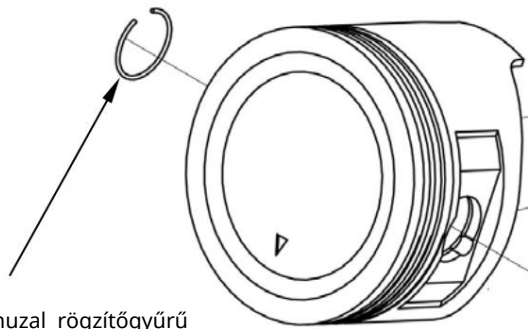
Megjegyzés: Az olajgyűrű pengegyűrűjének nyitását 150°-210°-ban kell elosztani.

Összekötő rúd

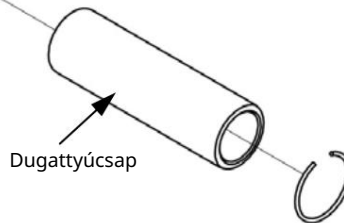


Nagyobb vég lyuk

Vigyen fel megfelelő kenőolajat a hajtórúd nagyobbik végfuratára teljes körben.



Acélhuzal rögzítőgyűrű



Dugattyúcsap

Összeszerelés:

Helyezze az egyik végét a dugattyú nyílásába, a másik végét pedig rögzítse a hosszú fogóval; forgassa el és helyezze be a nyílásba. Ne tegye a szorítógyűrű nyílását a dugattyúcsap hézaga felé.

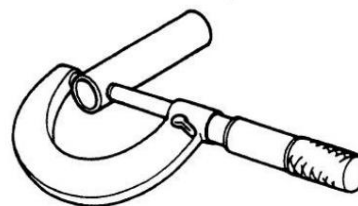
clip
cut_out

V. fejezet Szétszerelés és javítás

Ellenőrzés

A dugattyúcsap külső átmérője

| Standard | Karbantartási korlát |
|------------------|----------------------|
| 16,992-16,998 mm | 16,95 mm |

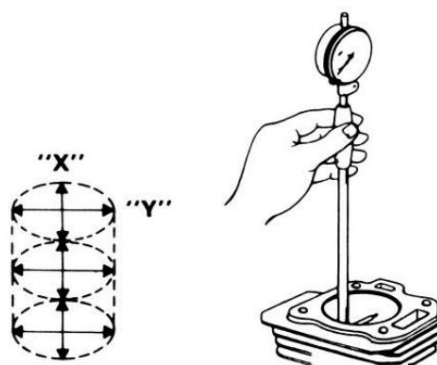


A henger belső átmérője

Mérje meg a három pontot az X és Y tengelyen, és rögzítse a belsőt a henger átmérője (X tengely merőleges a főtengelyre míg az Y tengely párhuzamos a főtengellyel).

Vegyük a maximális leolvasást kopásnak és kúpos foknak a henger.

| Modell | Standard | Karbantartási korlát |
|---------|---------------|----------------------|
| LC2P73F | 73~73,01 mm | 73,1 mm |
| LC2P76F | 76,0-76,01 mm | 76,1 mm |



Dugattyú és dugattyúgyűrű észlelése

Ellenőrizze a dugattyú és a henger érintkezését, a gyűrűhorony hibáit, a tetején lévő eróziót, repedést stb. súlyos sérülések (pl. repedés) esetén ki kell cserélni.

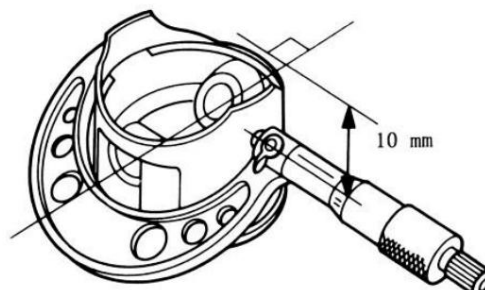
Távolítsa el a szénlerakódást

A szénlerakódás a dugattyú tetején és a henger felső nyílásán halmozódik fel. Távolítsa el a szén kimutatás előtti lerakódás. Nedvesítse meg a szénlerakódást kerozinnal, majd távolítsa el tompa kaparóval ill fém ecset.

A dugattyúszoknya külső átmérője

Mérje meg és jegyezze fel a dugattyúszoknya külső átmérőjét a helyezze 10 mm-re a maximális alsó szélétől dugattyús szoknya; a mérési irány merőleges a dugattyúcsap lyuk.

| Modell | Standard | Karbantartási korlát |
|---------|--------------------|----------------------|
| LC2P73F | 72,965 ~ 72,975 mm | 72,755 mm |
| LC2P76F | 75,965 ~ 75,975 mm | 75,755 mm |



V. fejezet Szétszerelés és javítás

Hézag a dugattyú és a henger között

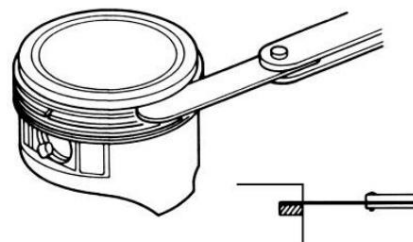
A különbség a henger maximális átmérője és

a dugattyúszoknya átmérője a dugattyú és a henger közötti hézag.

| Standard | Karbantartási korlát |
|----------------|----------------------|
| 0,025-0,045 mm | 0,255 mm |

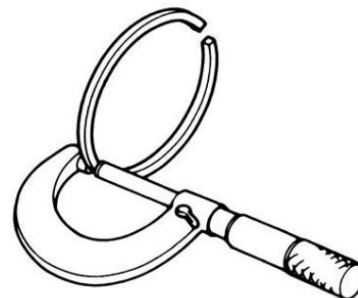
Hézag a dugattyúgyűrű oldalán

| | Standard | Karbantartási korlát |
|-------------------|--------------|----------------------|
| felső/ Második | 0,02-0,06 mm | 0,11 mm |



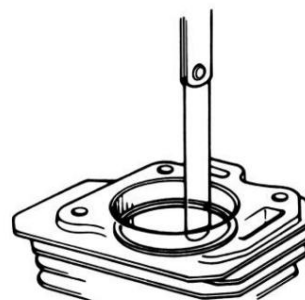
A dugattyúgyűrű szélessége

| | Standard | Karbantartási korlát |
|-----------|--------------|----------------------|
| Top | 1,17-1,19 mm | 1,1 mm |
| Második | 1,17-1,19 mm | 1,1 mm |
| Olajgyűrű | 1,87-1,97 mm | 1,8 mm |



Hézag a dugattyúgyűrű végéig

| | Standard | Karbantartási korlát |
|-------------------|------------|----------------------|
| felső/ Második | 0,2-0,4 mm | 0,45 mm |



Mielőtt megmérné a hézagot a dugattyúgyűrű végéig, keresse meg a dugattyúgyűrűt a dugattyú tetejével együtt, hogy nem áll fel a henger belső furatában.

A dugattyúcsap furatának belső átmérője

| Standard | Karbantartási korlát |
|--------------------|----------------------|
| 17,002 ~ 17,008 mm | 17,12 mm |

Hézag a dugattyúcsap furata és a dugattyúcsap között

| Standard | Karbantartási korlát |
|----------------|----------------------|
| 0,004-0,016 mm | 0,029 mm |



V. fejezet Szétszerelés és javítás

Összekötő rúd észlelése

A hajtórúd le kell selejtezni, és újat kell cserélni, ha meggörbült vagy meghajlott, vagy rendellenesen kopott.

a nagyobb vége és a kis vége lyuk vagy repedés van az egyik oldalon.

A hajtórúd kis végének belső átmérője

Cserélje ki az összekötő rudat, ha a belső átmérője kisebb, mint a szabványos vagy meghaladja a karbantartási határértéket.

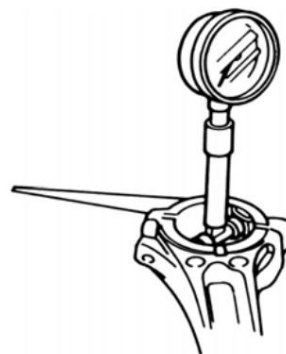
| Standard | Karbantartási korlát |
|------------------|----------------------|
| 17,006-17,017 mm | 17,05 mm |



A hajtórúd nagy végének belső átmérője

Cserélje ki a hajtórudat, ha a belső átmérője kisebb, mint a szabványos vagy meghaladja a karbantartási határértéket.

| Standard | Karbantartási korlát |
|--------------------|----------------------|
| 38,015 ~ 38,025 mm | 38,065 mm |



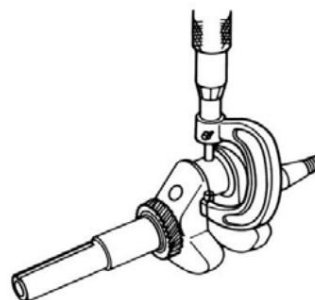
Főtengely észlelése

A főtengely és a főtengely beszerelése előtt végezzen 100%-os ellenőrzést az olajjárat belsejében

tisztítsa meg az olajjáratot fúvópisztollyal, hogy ne legyen szennyeződés az olajjáratban.

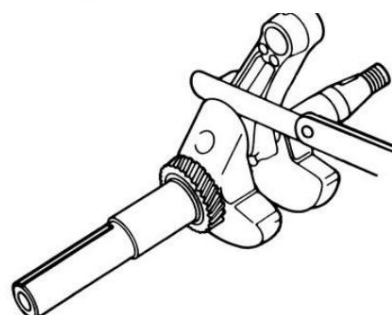
A főtengelycsap külső átmérője

| Standard | Karbantartási korlát |
|-----------------------|----------------------|
| 37,961 mm ~ 37,976 mm | 37,92 mm |



A hajtórúd nagy végének oldalsó hézaga

| Standard | Karbantartási korlát |
|---------------------|----------------------|
| 0,024 mm ~ 0,059 mm | 0,145 mm |



V. fejezet Szétszerelés és javítás

Olajfilm hézag a hajtórúd nagy végén (radiális irányban)

- 1) Tisztítsa meg a főtengelycsap felületét és a belső olajat.
- 2) Állítsa be a plastikát a forgattyús csapra, majd szerelje össze a csatlakozót rúd, és rögzítse a csavart a megadott nyomatékkal.

Rögzítési nyomaték: 12 Nm±1 Nm Megjegyzés



Ne forgassa el a főtengelyt a hajtórúd csavarjának rögzítésekor. Kalibráljon nyomatékkulccsal N+1 módon, és végezzen 100%-os ellenőrzést a főtengelyen, hogy lássa, rugalmasan forog-e.

- 3) Szerelje szét a hajtórudat és mérje meg a hézagmérő vastagságát

| Standard | Karbantartási korlát |
|----------------|----------------------|
| 0,039-0,064 mm | 0,083 mm |

- 4) Ha a távolság meghaladja a karbantartási határértéket, cserélje ki az összekötő rudat, és ismét ellenőrizze a hézagot. Ha az engedély új csatlakozás használata után is meghaladja a karbantartási határértéket rúd, köszöröld meg a főtengelycsapot és használj kevésbé a hajtórudat mint a standard érték.

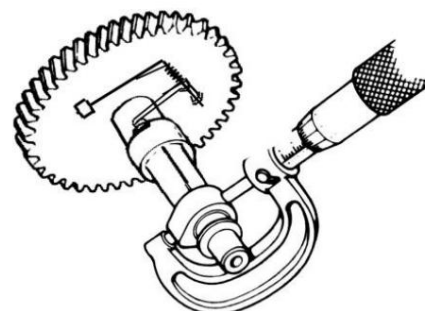
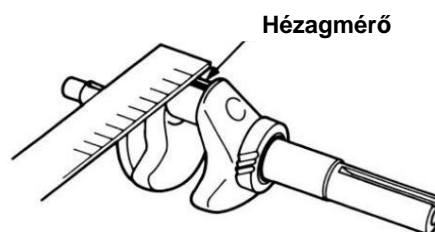
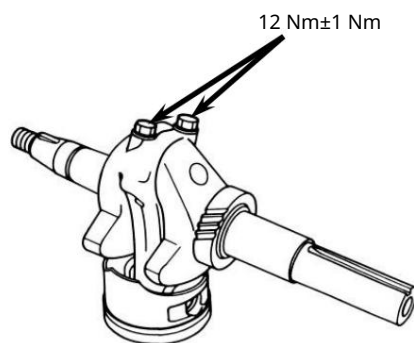
A vezérműtengely észlelése

A vezérműtengely a benzinmotor szelepmechanizmusának fő hajtóeleme, amely vezérli a bemenetet ill a kipufogószelep szabályos nyitásához vagy zárásához.

A megjelenéshez ellenőrizze, hogy a bütykös felület és a magasság nem sérült-e, a vezérműtengely és a csapágy nem laza és kopott-e. Ha igen, cserélje ki az egész egységet.

A vezérműtengely magassága

| | Standard | Karbantartás Határ |
|----------|----------------|--------------------|
| Bemenet | 29,95-30,05 mm | 29,75 mm |
| Kipufogó | 29,95-30,05 mm | 29,75 mm |

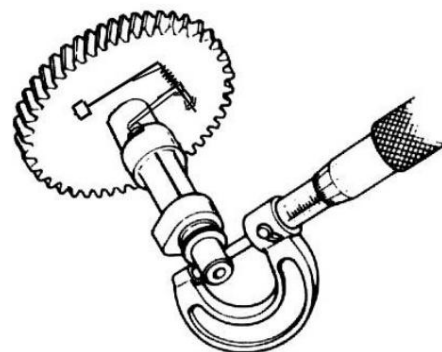


V. fejezet Szétszerelés és javítás

A vezérműtengely külső átmérője

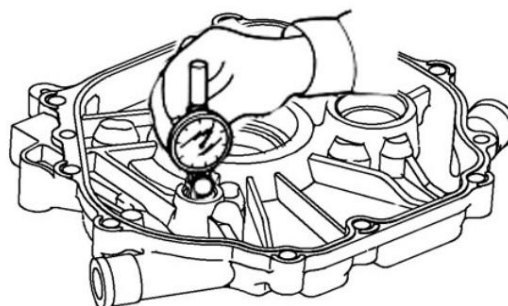
| Standard | Karbantartási korlát |
|------------------|----------------------|
| 15,966-15,984 mm | 15,916 mm |

Jegyezze fel a depressziós mechanizmus helyzetét, és ellenőrizze biztosítsa annak rugalmasságát.



A vezérműtengely csapágyfuratának belső átmérője

| Standard | Karbantartási korlát |
|----------------|----------------------|
| 16,0-16,018 mm | 16,068 mm |





LONCIN MOTOR CO., Ltd.

Hozzáadás: No.99 Hualong Road, Jiulongpo kerü let, Chongqing, Kí na

Tel: 86 23 8906 7577/7599

Fax: 86 23 8906 7533

Weboldal: www.loncinengine.com

E-mail: marketing@loncinengine.com