

INGCO

www.ingco.com

PRODUCT MANUAL

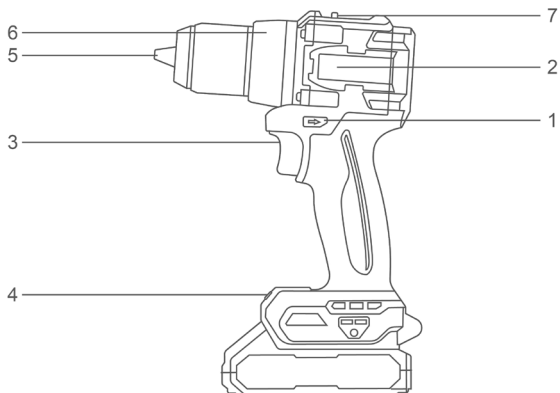
COMPACT BRUSHLESS CORDLESS DRILL



CDLI20558 CDLI20558xy CDLI2055xy
UCDLI20558 UCDLI20558xy UCDLI2055xy
x(blank,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(blank,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



MŰSZAKI ADATOK



- 1. Tolatókapcsoló kar
- 2. Kefe nélküli motor
- 3. Switch
- 4. Lámpa

- 5. Chuck
- 6. Nyomatékgyűrű beállítása
- 7. Sebességváltó kar

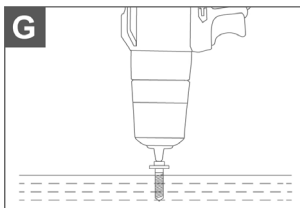
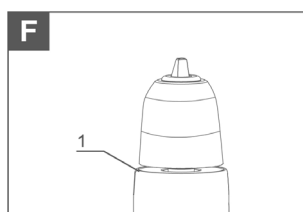
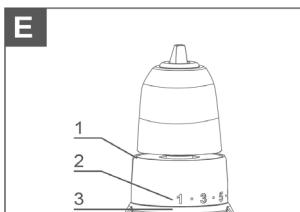
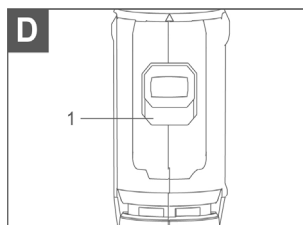
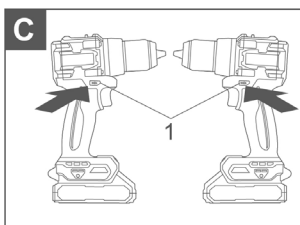
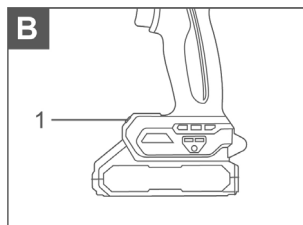
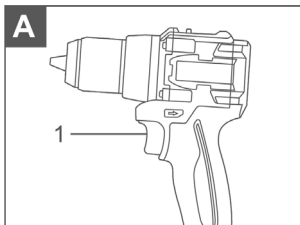
Műszaki specifikációk

Modellszám.	CDLI20558 CDLI20558xy CDLI2055xy CDLI2055xy	UCDLI20558 UCDLI20558xy UCDLI2055xy UCDLI2055xy
Fúrófeszültség	20V	20V
Mechanikus sebességbeállítások	2	2
Terheletlen változó fordulatszám	0-500/0-2000/min	0-500/0-2000/min
Nyomaték beállítások	22+1	22+1
Maximális nyomatékező	55Nm	55Nm
Kulcs nélküli tokmány kapacitás	13mm	1/2"

Modellszám.MEGJEGYZÉS: x (üres, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (üres, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)

- Folyamatos kutatási és fejlesztési programunknak köszönhetően az itt szereplő specifikációk előzetes értesítés nélkül változhatnak.
- A specifikációk és az elemtartály országonként eltérőek lehetnek.

MŰVELETI KÉP



FUNKCIÓ LEÍRÁSA

Kapcsolási művelet:(lásd az A ábrát)

A. ábra:1. Kapcsolókapcsoló

⚠ VIGYÁZAT

Mielőtt behelyezné az akkumulátor-kazettát a szerszámba, mindig ellenőrizze, hogy a kapcsoló kioldószerkezete megfelelően működik-e, és elengedéskor visszatér-e a "KI" állásba.

A szerszám indításához egyszerűen húzza meg a kapcsoló kioldóját. A szerszám sebessége a kapcsoló kioldójára gyakorolt nyomás növelésével növelhető. A leállításhoz engedje el a kapcsoló kioldóját.

Elektromos fék

Ez a szerszám elektromos fékkel van felszerelve. Ha a szerszám a kapcsoló kioldása után következetesen nem áll meg gyorsan, akkor a szerszámot szervizközpontban javíttassa meg.

Az első lámpa bekapcsolása: (lásd a B ábrát)

B ábra:1. Lámpa

⚠ VIGYÁZAT

Ne nézzen a fénybe, és ne lássa közvetlenül a fényforrást.

Húzza meg a kapcsoló ravaszát a lámpa felkapcsolásához. A lámpa folyamatosan világít, amíg a kapcsoló kioldóját húzza. A lámpa a kioldó felengedése után 10-15 másodperccel kialszik.

⚠ MEGJEGYZÉS

Száraz ruhával törölje le a szennyeződések a lámpa lencséről. Vigyázzon, hogy ne karcolja meg a lámpa lencsét, különben csökkenhet a megvilágítás.

Fordító kapcsoló hatása: (lásd a C ábrát)

C ábra:1. Fordítókapcsoló kar

⚠ VIGYÁZAT

Működés előtt mindig ellenőrizze a forgásirányt.

⚠ VIGYÁZAT

A tolatókapcsolót csak akkor használja, ha a szerszám teljesen megállt. A forgásirány megváltoztatása a szerszám megállása előtt károsíthatja a szerszámot.

⚠ VIGYÁZAT

Ha nem használja a szerszámot, a tolatókart mindig állítsa semleges állásba. Ez a szerszám fordítókapcsolóval rendelkezik a forgásirány megváltoztatásához. Nyomja le a fordítókapcsoló kart az A oldalról az óramutató járásával megegyező irányú forgáshoz, vagy a B oldalról az óramutató járásával ellentétes irányú forgáshoz. Ha a fordítókapcsoló kar semleges helyzetben van, a kapcsoló kioldóját nem lehet meghúzni.

Sebességváltás: (lásd a D ábrát)

D ábra:1. Sebességváltó kar

⚠ VIGYÁZAT

A sebességváltó kart mindig állítsa teljesen a megfelelő állásba. Ha a szerszámot úgy működteti, hogy a sebességváltó kar félig az "1" és a "2" oldal között áll, a szerszám megsérülhet.

⚠ VIGYÁZAT

Ne használja a sebességváltó kart a szerszám működése közben. A szerszám megsérülhet.

A sebességváltó kar helyzete	Sebesség	Nyomaték	Alkalmazható művelet
1	Alacsony	Magas	Nehéz rakodási művelet
2	Magas	Alacsony	Könnyű rakodási művelet

A sebesség megváltoztatásához először kapcsolja ki a szerszámot. Válassza a "2" oldalt a nagy sebességhez vagy az "1" oldalt az alacsony sebességhez, de nagy nyomatékhoz. Ügyeljen arra, hogy a sebességváltó kar a megfelelő állásba legyen állítva a működtetés előtt. Ha a szerszám fordulatszám a "2"-vel végzett művelet során rendkívül lecsökken, csúsztassa a kart az "1"-re, és indítsa újra a műveletet.



A műveleti mód kiválasztása: (lásd az E ábrát)

E ábra:1.Beállítógyűrű

2. Érettségi

3.Nyíl

A rögzítési nyomaték a beállítógyűrű elforgatásával fokozatosan állítható. Igazítsa

a beosztásokat a szerszámtestre helyezett nyílhoz. A minimális rögzítési nyomatókót az 1-es és a maximális nyomatókót a jelölésnél kaphatja meg. A tengelykapcsoló különböző nyomatókószinteknél csúszik, ha az 1-es számnál a maximális nyomatókra van beállítva (lásd a specifikációkat). A tengelykapcsoló nem működik a jelölésnél.

Összeszerelés

VIGYÁZAT

Mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, és az akkumulátorkazetta ki van véve, mielőtt bármilyen munkát végez a szerszámon.

Vezetőfej/fúrófej beszerelése vagy eltávolítása:(lásd F ábra)

1. Hüvely

A tokmány pofáinak kinyitásához forgassa a hüvelyt az óramutató járásával ellentétes irányba. Helyezze a vezetőhegyet/fúróhegyet a tokmányba, ameddig csak lehet. A tokmány meghúzásához forgassa el a hüvelyt az óramutató járásával megegyező irányba. A vezetőhegy/fúróhegy eltávolításához fordítsa a hüvelyt az óramutató járásával ellentétes irányba

MŰKÖDÉS

VIGYÁZAT

Mindig helyezze be az elemkazettát egészen addig, amíg az be nem reteszelődik a helyére. Ha a gomb felső részén látható a piros rész, akkor az nem záródik be teljesen. Helyezze be teljesen, amíg a piros rész nem látható. Ellenkező esetben véletlenül kieshet a szerszámból, ami sérülést okozhat Önnek vagy a környezetében lévő személynek. egyik kezével a markolaton, a másikkal pedig az elemkazetta alján tartja a csavarási művelet irányítása érdekében.

Csavarozási művelet (lásd a G ábrát)

VIGYÁZAT

Állítsa be a beállítógyűrűt a munkának megfelelő nyomatókószintre.

VIGYÁZAT

Ügyeljen arra, hogy a csavarhúzóhegy egyenesen legyen behelyezve a csavarfejbe, különben a csavar és/vagy a csavarhúzóhegy megsérülhet.

Helyezze a csavarhúzó hegyét a csavarfejbe, és gyakoroljon nyomást a szerszámmra. Indítsa el a szerszámot lassan, majd fokozatosan növelje a sebességet. Engedje el a kapcsoló kioldóját, amint a tengelykapcsoló bekapcsol.

⚠ MEGJEGYZÉS

Facsavarak behajtásakor fúrjon előfúrást a csavar átmérőjének 2/3-ával megegyező átmérőjű furatba. Ez megkönnyíti a behajtást és megakadályozza a munkadarab felhasadását.

Fúrási művelet

Először forgassa el a beállítógyűrűt úgy, hogy a mutató a jelölés felé mutasson. Ezután járjon el a következőképpen.

Fúrás fába

Fába fúrásakor a legjobb eredményt a vezetőcsavarral ellátott fáfúrókkal érhetjük el. A vezetőcsavar megkönnyíti a fúrást azáltal, hogy a fúrófejet a munkadarabba húzza.

Fúrás fémben

Annak érdekében, hogy a fúrófej ne csússzon el a furat megkezdésekor, a fúrandó ponton készítsen bemélyedést egy lyukasztóval és kalapáccsal. Helyezze a fúrófej hegyét a bemélyedésbe, és kezdje el a fúrást. Fémelek fúrásakor használjon vágó kenőanyagot. Kivételképez a vas és a sárgaréz, amelyeket szárazon kell fúrni.

⚠ VIGYÁZAT

A szerszám túlzott nyomása nem gyorsítja fel a fúrást. Valójában ez a túlzott nyomás csak a fúrófej hegyének sérülését, a szerszám teljesítményének csökkenését és a szerszám élettartamának lerövidülését eredményezi.

⚠ VIGYÁZAT

Tartsa erősen a szerszámot, és legyen óvatos, amikor a fúrófej elkezdi áttörni a munkadarabot. A szerszámmra/fúrófejre a furat áttörésekor hatalmas erő hat.

⚠ VIGYÁZAT

A beragadt fúrószerű egyszerűen eltávolítható, ha a visszafordító kapcsolót fordított forgásra állítja, hogy a fúrószerűt ki lehessen tolatni. A szerszám azonban hirtelen visszahúzódhat, ha nem tartja erősen.

⚠ VIGYÁZAT

A kis méretű munkadarabokat mindig rögzítse szorítóbilincsen vagy

használati útmutató eszközben.

⚠ VIGYÁZAT

Ha a szerszámot folyamatosan üzemelteti, amíg az akkumulátor patron le nem merül, hagyja a szerszámot 15 percig pihenni, mielőtt új akkumulátorral folytatná a munkát.



MADE IN CHINA 0624.V01

NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED

No. 20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China

   [INGCO Global](#) www.ingco.com